

坚城五金 Z型钢数控冷弯机 数控冷弯机

产品名称	坚城五金 Z型钢数控冷弯机 数控冷弯机
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

860/910型双层彩钢压瓦机

860/910型双层彩钢压瓦机将两种型号很 的结合在一起，结构合理、外形美观。具有节省占地空间、操作简单等特点，特别适合场地小和现场施工的客户使用。

860/910型双层彩钢压瓦机主要由进料导入平台、成型主机、成型剪切装置、液压站、电脑控制系统等几部分组成。

860/910型双层彩钢压瓦机上下层转换操作简单，只需通过电控柜上的转换钮来转换分别控制每一层，动力也可通过离合器分别控制每一层。

选装配置有普通放料机、液压放料机。

上下层的型号按客户要求而定。

860/910型双层彩钢压瓦机调试方法：

- 1、先把压瓦机前、后两排队的四角从大架到底轴上端的高度量一致，然后从 排到 后一排，找一根线拉直，检查一下，下轴是否在一条直线上，把下轴左、右两边调成水平。
- 2、把压瓦机 排和 后一排找好中心，然后紧固两边锁母，在中间轮的正中心前、后拉好一条直线，把上、下轴的间隙调整好，就可顺着直线调整机器。
- 3、压瓦机压板跑偏的调试方法，阁楼层板数控冷弯机，如板向右跑，垫左角（进料架），或落右边底平（第几轴跑偏落第几轴底平，上轴随底轴下落）。

860/910型双层彩钢压瓦机技术参数：

长*宽*高：6200mm*1300mm*1400mm

大架用料：300H钢

中板厚度：14mm

成型轴：直径70mm 45#调质

成型轮：材料45#锻打 镀硬铬

传动方式：链轮、链条

电机：3KW

成型排数：860-11排 910-9排

全自动电脑定长切断系统：台达PLC，三晶变频

泵站电机：3KW四级

剪切模具：Gr12

液压站功率：3KW

成型速度：8-10m/min

压制厚度：0.2-0.7mm

压制宽度：1000mm

辊轮电镀层厚度：0.05mm

切刀材质：Cr12

成型道数：10/10道

车床类型：普通车床

压瓦机能承受范围：镀锌板或彩钢板1mm以下。

840/850型双层彩钢瓦设备

840/850型双层彩钢瓦设备的组成

840/850型双层彩钢瓦设备主要由左、右机体、底部连杆、顶部机箱盖、滑动座、六方转轮、皮带轮、齿轮机构、槽轮机构、凸轮机构、润滑泵、油路系统、电控部分等组成。该机上模冲压工序：由电动机经过皮带轮，带动输入轴，经小齿轮，大齿轮，带动上轴，通过一套凸轮机构带动装有上模的滑动座上下运动，实现压瓦。在左右两侧机箱内，安装有润滑泵，机器工作时经过，油管向各摩擦运动部位输送润滑油。

840/850双层彩钢瓦机设备包括：整机、PLC电脑控制系统、专用剪切设备、专业液压系统。彩钢瓦设备特点及用途：经本公司彩钢瓦设备辊轧成型的压型板，既庄重高雅，又美观新颖，而且外观平整，波纹均匀，利用率高，强度大，生产自动化程度高，成本低廉，经久耐用。

840/850型双层彩钢瓦设备可用于全钢结构厂房框架、单面彩钢板钢结构厂房、多跨式钢结构车间、带木行车梁厂房、别墅式彩钢板办公用房、连跨彩钢板天棚、楼顶加层、大跨度厂房、轻钢结构环棚的生产制造。

840/850型双层彩钢瓦设备的优势

840/850型双层彩钢瓦设备经济实惠，可将两类型设备组成一台，即节约占地面积，并且双层本钱要远远低于两台单层机，是用户。

设备特色：该彩钢板设备选用高水平自动控制软件，完成出产信息化办理。

整个机组自动化控制体系选用高集成的网络，使自动化体系功能 优越。

该彩钢瓦设备还具有操作、保护、保护以及机械的调试、模具替换简单等长处。

840/850型双层彩钢瓦设备为了习惯商品的双料的两层，堵截模也有两层高度，堵截模后方的结尾商品的处置配备要能上下调理，以习惯这两种板材的出口高度。

为了满意在有限的场地面积上成型两个断面的需求，能迅速地改换商品，压瓦机双层轧机（双层彩钢瓦成型机，双层一体设备）也被描绘制造出来，这种双层彩钢瓦成型机是在高或低机架之间改换，出产一种概括的彩钢板安装在低机架上，出产另一种板型的轧辊安装在高机架上，出产线有一个开卷机，一个堵截压力机，若是彩板喂入低层轧辊，成型一个板型（如平房用披又叠板）如料卷喂入高层的轧辊，卷闸数控冷弯机，而成型另一个断面（层面板）。

双层彩钢压瓦机，Z型钢数控冷弯机，这种设备的呈现，大大节约的空间，替换两种板材的时刻也变得短，也提高了产出率。

840/850型双层彩钢瓦设备技术参数：

长×宽×高：5800mm×1300mm×1400mm

大架用料：250H钢

成型轴：直径70mm 45#调质

成型轮：材料45#锻打 镀硬铬

传动方式：链轮、链条

电机：3KW

成型排数：850-9排 840-11排

全自动电脑定长切断系统：

泵站电机：3KW四级

剪切模具：Gr12

成型速度：8-10m/min

压制厚度：0.2-0.7mm

压制宽度：1000mm。

900墙面板成型机连接打破了传统屋面用螺栓连接的惯例，安装方法彩用45度揽口咬合安装，数控冷弯机，使屋面防水效果好。

高强度：采用高强度钢板为基材（抗张拉强度5600KG/CM）再加上 先进设计与滚压成型，具有的结构特性。

防火：彩色复合夹芯板的面质材料及保温材料为非燃材料，完全能够满足防火规范要求。

安装快捷：该复合板自重轻，拼接式安装及可随意切割的特点，决定其安装的简便，可大大提益，节省工期。

900墙面板成型机可单独安装使用，但需人工装坯，卸坯，亦可配置自动装料架和卸坯机械手与挤出机，切彩钢压瓦机，送坯机以及瓦托输送线等组成瓦坯生产流水线，完全不需要人工进行操作。该机主要由左，右机体，底部连杆，顶部机箱盖，滑动座，六方转轮，皮带轮，齿轮机构，槽轮机构，凸轮机构，润滑泵，油路系统，电控部分等组成。具”的使用寿命。坚城五金(图)-Z型钢数控冷弯机-数控冷弯机由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司（www.bmlink.com）为客户提供“机械设备,五金产品及电子产品批发”等业务，公司拥有“坚城五金”等品牌。专注于工业制品等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：严先生。