

# H13热锻模模具焊条

产品名称	H13热锻模模具焊条
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	规格:3.24.05.0 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

## 产品详情

### [H13热锻模模具焊条](#)

#### H13热锻模模具钢堆焊条

碱性药皮，含Cr 5%、C 0.6%、Mo<2.0%、其他<4%等合金。有较高的耐磨性、强韧及抗裂性。焊接工艺性优良。可交直流两用好直流反接施焊。用于堆焊修复要求较高耐磨性的H13(4CrMoSiVY类)热作模具等易磨损件。焊前焊条适当烘干（200~300 ），工件适当预热（200~300 ），焊后缓冷.堆焊层硬度：HRC 50。

#### 5CrNiMo模具焊条

型号：EDRCrMnMo-03（EDRCrMnMo-15）

说明：5CrNiMo模具焊条为钛钙型堆焊焊条，交直两用，堆焊层组织为马氏体和残余奥氏

体；D397为低氢钠型铬锰钼热锻模堆焊焊条，直流反接。具有耐金属间摩擦磨损及磨料磨损的性能。焊接工艺好，全位置焊。

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作胚体的热锻模，也用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。

熔敷金属化学成分/%

C 0.6 Si 1 Mn 1 Cr 2 Mo 1

堆焊硬度HRC： 40（焊后空冷）