

螺杆空压机 螺杆空压机价格 阿斯顿

产品名称	螺杆空压机 螺杆空压机价格 阿斯顿
公司名称	苏州阿斯顿压缩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区迎春南路94-3号
联系电话	15651111969

产品详情

压缩空气基本理论知识（二）

四、系统漏气的影响

供气量不足经常是由于或肯定是由于系统的泄漏，空气系统漏气是损失动力的一个连续根源，所以最好应当使其尽量少一些。几个相当于1/4英寸小孔的小漏点，在0.69MPa压力下可能漏掉多至2.8M³的压缩空气，这等于你损失一台18.75Kw的空气压缩机的气量，以电力每度0.4元，每年运行8000小时（三班制）计算，这些漏掉的空气使你白白损失60000元。

大多数工厂都会提供维护人员和零件来筑漏。损坏的工具。阀、填料、接头、滴管和软管应及时检查和修理。（90%的从业者关注了"压缩机网"公众号）

工厂整个系统的泄漏可通过在不供气情况下测定系统压力（在储气筒体上侧）从0.69MPa（G）降到0.62 MPa（G）所需要的时间来诊断。利用泵气试验我们就可以算出整个系统的泄漏量：

如漏气率超过整个系统气量的百分之五，就必须筑漏。

五、选择压缩机的规格

你一旦确定工厂用气的气量（m³/min）和压力（MPa（G））要求，便可选择空气压缩机的规格。在选择时你可能要考虑的因素包括：

目前的用气量是多少？工厂扩建后的用气量要求是多少？一般来说，用气量的年增长率为10%。是否考虑将来要用特殊的制造工艺和工具？

理想的做法是回转螺杆式压缩机和离心式压缩机所定的规格应保证在调制和调节控制范围正常工作。

单作用风冷往复式空气压缩机所确定的规格应保证在恒速控制系统的基础上有30~40%的卸载时间。

水冷往复式空气压缩机可以连续工作，但选规格时最好考虑有20~25%缓冲或卸载时间。

研究各种型号的空气压缩机性能特点以估算动力成本，从而确定哪一种能满足你厂目前和将来要求要求的最佳选择。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

选型标准

压力参数匹配工作气压控制：即工作时需要的空气压力是多大。实验室用空压机大多气压在0—8BAR（约0—8公斤）可调，符合实验设备的气压要求。

稳定持续的排气量（通常用L/MIN表示）：是指额定工作压力情况下每分钟气体流量多少升，而且要保证持续稳定的气体流量，因此对空压机工作稳定性要求非常高。压缩空气质量无油空压机是首选：无油空压机机器本身材料不含油性物质，工作时也不用添加任何润滑油，因此大大提高了所排出空气的质量，对用户所要配套设备的安全也有了保障，不像有油空压机，因排出气体中含大量油分子，会对用户所配套的设备带来不同程度的腐蚀，因此选择无油静音空压机对空气质量的保证是必要的。在配置空气过滤装置后，空气质量应达到以下国际标准值。空气压缩机的选择主要依据气动系统的工作压力和流量。气源的工作压力应比气动系统中的最高工作压力高20%左右，因为要考虑供气管道的沿程损失和局部损失。如果系统中某些地方的工作压力要求较低，可以采用减压阀来供气。空气压缩机的额定排气压力分为低压（0.7~1.0MPa）、中压（1.0~10MPa）、高压（10~100MPa）和超高压（100MPa以上），可根据实际需求来选择。常见使用压力一般为0.7-1.25。首先按空压机的特性要求，螺杆空压机多少钱，选择空压机的类型。再根据气动系统所需要的工作压力和流量两个参数，确定空压机的输出压力 p_c 和吸入流量 q_c ，最终选取空压机的型号。

想了解更多详细信息，螺杆空压机代理，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

安全阀在整机出厂前已调定，螺杆空压机，供应商不提倡用户私自调整安全阀。如确需调整，则应在当地劳动安全部门或供应商维修人员指导下进行，以免造成不良后果。对一般用户，提供一些压缩机维护建议，用户可参考实行。

- 、每周：a.检查机组有无异常声响和泄漏b.检查仪表读数是否正确c.检查温度显示是否显示正常。
- 、每月：a.检查机内是否有锈蚀、松动之处，如有锈蚀则去锈上油或涂漆，松动处上紧b.排放冷凝水。
- 、每三个月：a.清除冷却器外表面及风扇罩、扇叶处的灰尘b.加注润滑油于电动机轴承上c.检查软管有无老化、破裂现象d.检查电器元件，清洁电控箱。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

螺杆空压机-螺杆空压机价格-阿斯顿(优质商家)由苏州阿斯顿压缩机有限公司提供。苏州阿斯顿压缩机有限公司(Asidun.net)为客户提供“螺杆空压机冷冻式干燥吸附式干燥机储气罐精密过滤器”等业务，公司拥有“阿斯顿”等品牌。专注于压缩、分离设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。

