

防震垫泡沫包装EPE珍珠棉四柱裁断机 包装PET食品吸塑冲床裁床

产品名称	防震垫泡沫包装EPE珍珠棉四柱裁断机 包装PET食品吸塑冲床裁床
公司名称	东莞市云马数控有限公司
价格	面议
规格参数	型号:HY-560 冲裁力:60T 冲程范围:50-250mm
公司地址	广东省东莞市中堂镇南潢路22号（新鹤田路段）
联系电话	15118021092

产品详情

技术参数：

型号HY-560 冲裁力60T 冲程范围50-250mm 裁断面积810*1250mm 电机功率5.5KW
机械尺寸2150*1250*1450mm 重量2800KG

售后服务：一年保修，终身维护！

裁断机液压油泵的工作原理

液压泵的工作原理及特点

1. 液压泵的工作原理

液压泵都是依靠密封容积变化的原理来进行工作的。故一般称为容积式液压泵，图2-1所示的是一单柱塞液压泵的工作原理图，图中柱塞2装在缸体3中形成一个密封容积a，柱塞在弹簧4的作用下始终压紧在偏心轮1上。原动机驱动偏心轮1旋转使柱塞2作往复运动，使密封容积a的大小发生周期性的交替变化。当a由小变大时就形成部分真空，使油箱中油液在大气压作用下，经吸油管顶开单向阀6进入油腔a而实现吸油；反之，当a由大变小，a腔中吸满的油液将顶开单向阀5流入系统而实现压油。这样液压泵就将原动机输入的机械能转换成液体的压力能，原动机驱动偏心轮不断旋转，液压泵就不断地吸油和压油。

2. 液压泵的特点 单柱塞液压泵具有一切容积式液压泵的基本特点：

1) 具有若干个密封且又可以周期性变化的空间。液压泵的输出流量与此空间的容积变

化量和单位时间内的变化次数成正比，与其他因素无关。这是容积式液压泵的一个重要特性。

2) 油箱内液体的绝对压力必须恒等于或大于大气压力、这是容积式液压泵能够吸入油液的外部条件。因此，为保证液压泵正常吸油，油箱必须与大气相通，或采用密闭的充压油箱。

3) 具有相应的配流机构。将吸液腔和排液腔隔开，保证液压泵有规律地连续吸排液体。液压泵的结构原理不同，其配流机构也不相同。图2-1所示的单柱塞泵的配油机构就是单向阀5、6。

容积式液压泵中的油腔处于吸油时称为吸油腔，处于压油时称为压油腔。吸油腔的压力决定于吸油高度和吸油管路的阻力。吸油高度过高或吸油管路阻力太大，会使吸油腔真空度过高而影响液压泵的自吸性能，压油腔的压力则取决于外负载和排油管路的压力损失，从理论上讲排油压力与液压泵的流量无关。

容积式液压泵排油的理论流量取决于液压泵的有关几何尺寸和转速，而与排油压力无关，但排油压力要影响泵的内泄漏和油液的压缩量，从而影响泵的实际输出流量，所以液压泵的实际输出流量随排油压力的升高而降低。

液压泵按其在单位时间内所能输出的油液的体积是否可调节而分为定量泵和变量泵两类;按结构形式可分为齿轮式、叶片式和柱塞式三大类。

关键词：裁断机厂 东莞裁断机 深圳裁断机 佛山裁断机 裁断机价格 裁断机下料机 皮革裁断机 吸塑裁断机 eva裁断机 布料裁断机