

厂家优惠供应铸铁平台铸铁平台检验平台

产品名称	厂家优惠供应铸铁平台铸铁平台检验平台
公司名称	泊头市运昌机械制造有限公司
价格	100.00/个
规格参数	200*30:400-300 300:1000*2000 河北:2000*3000
公司地址	泊头市交河镇白道口村
联系电话	18632725003 13633275789

产品详情

泊头市运昌机械制造有限公司专业研发生产各规格铸造[铸铁平台](#)，[铸铁平板](#)

，免费设计负责安装，产品选用高牌号灰铸铁硬度高，耐磨性好抗压性能优。铸铁平板：主要用于检验工件误差的基准，检验平板检验平台在机械制造过程中起着至关重要的作用它是每个工件出厂前检验的最基本基准工具。按其结构，[铸铁平板](#)

分为筋板式和箱体式。铸铁平板使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。铸铁平板可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响：或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。技术要求1、平板工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。2、平板的铸造表面应清楚型砂且平整，涂漆牢固。3、精度等级为0级~3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的距离应不小于80mm。4、平板应采用优质细密的灰口铸铁等材料制造，其工作面硬度应为170~240HB。5、平板工作面通常采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度Ra最大允许值为5 μm。6、平板应去磁和稳定性处理。7、平板相对两个侧面上，应有安装手柄或吊环装置的螺纹孔（或圆柱孔），且装置位置的设计应尽量减少因搬运而引起的变形。8、若平板工作面上设置螺纹孔（或沟槽），其部位应不高于工作面。

泊头市[运昌机械](#)

在传统刮研工艺基础长又创新开发了研磨平台和数控精铣平台，也可根据客户要求精密数控研磨，工艺的创新使得产品精度提高的同时光洁度和美观程度也大幅提高。

我公司主要经营铸铁平台，研磨平台，大理石平台，偏摆仪，铸铁方箱，磁性方箱，铸铁平尺，v型架，机床垫铁，镁铝量具，岩石量具，铸铁量具

我们的地址：泊头市交河镇白道口村联系手机：18931722886 期待您的咨询

！运昌机械（原交河量具厂）经过近几年发展成为在中国享有盛誉的大型铸铁平台装备制造企业。其中“运昌牌”铸铁平台、“运昌牌”大型实验平台设备、精密花岗石量具系列、垫铁系列、偏摆仪系列和大型弯板等制造都是各个细分行业的佼佼者和龙头企业。我公司主要生产产品有：铸铁检验平板、划线平板、焊接平板、t型槽装配平台、镗铣机工作台、三角标平台、电机试验平台、火工平台、落地镗床工作台、镁铝轻型平尺、铸铁平型平尺、桥型平尺、方尺、直角尺、机床专用角度尺、检验方箱、划线方箱、磁性方箱、磁性v型架、偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪、机床检验棒、机床调整垫铁、机床防震垫铁、阶梯垫铁、等高垫铁、铸铁v型铁、钢件v型架、铸铁弯板、正弦规、轴用卡板或止口止板、校对光滑专用环规、光学极限孔用量规、划线盘、圆柱角尺、镀铬千斤顶、花岗石平板、平尺、方箱、平行规、花岗石可调支柱、v型块、v型架、花岗石表座等工量具，也可订制各种非标准量具（需用户附图纸）等精密量具产品