

医院污水处理设备制造厂家

产品名称	医院污水处理设备制造厂家
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	40000.00/套
规格参数	工艺:一体化 型号:FJHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

医院污水处理设备制造厂家

[关闭](#) 广告 [知名品牌15年污水处理活性炭<智广活性炭>](#) [查看详情](#)

一、概述 地埋式玻璃钢一体化污水处理设备采用世界上先进的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，它被广泛的应用于高级宾馆,别墅小区及居民住宅小区的生活污水和与之相似的工业有机污水处理，替代了去除率很低，处理后出水不能达到国家综合排放标准的化粪池。经过实地应用表明，WSZ-AO系列污水处理设备是一种处理效果十分理想且管理方便的设备。 二、适用范围： 宾馆、疗养院、医院，学校、住宅小区、别墅小区等生活污水的处理。水产加工场、牲畜加工厂、鲜奶加工厂等到生产废水的处理。 三、产品特点 玻璃钢一体化污水处理设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。

近年来，医院在污水处理过程中开始引用MBR，即膜生物反应器，其作为一体化设备，根据原水水质灵活配置工艺流程，能够将医院污水处达到生活用水的标准。

膜生物反应器的利用对水中氨氮去除可达90%以上，而且在抗冲击负荷能力方面有很大的优势。通常运行条件较为复杂时，相比活性污泥法，MBR去除有机物表现出很强的能力，出水水质较为良好且稳定，使污泥龄与水力停留时间实现完全分离。另外，污泥混合液进行过滤过程中，因生物相沉积层在膜面作用下形成导致膜孔径缩小，采用MBR工艺可对病原微生物进行有效地截留，所以在去除病毒方面更具稳定性，这也就弥补了传统加氯消毒工艺的不足之处。在后续消毒方面，相比活性污泥法处理工艺，MBR工艺也能使消毒剂得到很大的节约，在接触的短时间内便可实现微生物灭活的目标，所以对减少投资与接触设备的占地面积以及降低消毒工艺产生的相关费用具有很重要的意义。在减少消毒副产品危害性方面，MBR能够保证卤代烃的生产量减少，若水中余氯消耗殆尽，卤代烃含量将不再发生变化。而且总

卤代烃、一溴二氯甲烷等浓度都会降低，使其对环境及人体健康的持久、潜在危害得以减少。因此，MBR工艺的利用既可保证消毒剂用量的降低，也使消毒副产品对人体健康及生态环境带来的影响减少，在医院污水处理中可充分利用。

医院污水处理设备主要优点是：工艺简捷，控制灵活，减少大量投资。设备精炼，方便维护，节省设备维护费用；低氧工艺节约用电，运行费用低；采用生化污泥零排放工艺，利用污水处理系统完全降解剩余污泥，减少了污泥污染，节省污泥处理设备投资和污泥处理、处置费用等。

医院污水处理设备制造厂家特点：

- 1.占地面积小：设备采用一体化设计，将工艺过程简化到一池，仅为传统处理方法占地面积的1/4-1/5。
- 2.安装简便：完全地埋安装，配套管网少，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需建房及采暖、保温。
- 3.运行费用低：采用智能一体化成熟工艺、高效的水泵和风机。运行费用仅为电机能耗，水处理成本低。
- 4.建设投资少：该一体化生活污水处理专用设备工艺成熟、可靠，流程简单，配套设施少。
- 5.整个设备处理系统配有自动电器控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时不需要专人管理只需要适时的对设备进行维护和保养。

医院污水是指：医院向自然环境或城市管道排放的污水。其水质随不同的医院性质、规模和其所在地区而异。每张病床每天排放的污水量约为200-600L。医院污水中所含的主要污染物为：病原体、有机物、漂浮及悬浮物、放射性污染物等，未经处理的原污水中含菌总量达 10^8 个/mL以上。

医院污水处理的原则是：分质分流，局部分隔治理，把污染就近消灭在污染源。主要处理方法为生化与消毒。与工业废水相比，它具有水量小，污染力强的特点。如任其排放，必然会对接纳水体水质将产生污染，传播疾病。

污水处理设备就是一款专门针对中小型的综合医院、专业医院、诊疗所、乡镇卫生院等医疗单位研发的一种污水处理设备，该设备的工作特点就是水量少，占地面积小，处理效果好，所以深受消费者的喜爱。

联合国环境署代理执行主任姆苏亚（Joyce Msuya）表示，“科学的证据清楚无疑。人类的健康和繁荣与地球环境状况有着直接的联系。这份报告所展望的是人类的未来，我们正处在关键的十字路口，究竟是继续现有的道路，让地球变得荒凉暗淡，还是转向更加可持续的发展模式，这是各国领导人必须立即做出的选择。”

联合国环境署于1997年起推出《全球环境展望》报告，以可靠的科学知识为基础，为政府、企业和个人提供关键的信息，帮助全球在2050年前向真正可持续的发展模式转型。