

实验室污水处理设备

产品名称	实验室污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	工艺:臭氧 型号:FJXD 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

实验室污水处理设备

实验室有机废水处理方法可以借鉴其它有机废水的处理。一般来说有机废水处理技术主要包括生物法和物化法。对有机物浓度高、毒性强、水质水量不稳定的实验室废水,生物法处理效果不佳,而物化法对此类废水的处理表现出明显的优势。实验药品回收、对实验室废弃物进行分类处理及回收循环再利用,不仅能减小对环境的污染,而且能减少化学药品的浪费。对高浓度实验室有机废水,将其中的有机溶剂如醇类、酯类、有机酸、酮及醚等回收循环使用后,再用化学方法处理;对浓度高、毒性大且无法回收的有机废水,需要进行集中焚烧处理。

实验室污水处理设备基于多级生态净化及营养梯级利用原理,对水解酸化、水生植物保温无土栽培、生物接触氧化、浮游生物净化及人工湿地技术等单元技术进行集成,并依照生态链关系合理定序,让五个关键环节的单元技术各尽所长,逐级将废水中污染物质降解成为异养微生物的有机养分,依从食物链关系充分地转化为微生物体及二氧化碳和水,终实现有效净化。生物接触氧化池出水进入沉淀池,水中悬浮物质在物理沉降作用下汇集在池底泥斗区,再经过污泥泵抽至污泥干化池干化后,外运至废物处理站或经无害化处理后作农肥回田;出水进入生态滤池,通过专性微生物的吸收、利用,对污水残留的污染物质进行深度再处理,进一步去除废水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、P、SS、色度,利用浮游生物消化污泥,污泥产生量少,解决常规人工湿地普遍存在淤积、清理麻烦的难题,系统不易堵塞。

实验室污水处理设备功能特点

- 1.实用性广,可适应各类实验室的废水处理;
- 2.采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化,达到排放标准;
- 3.中央集中控制,自动化程度高,操作简单,全自动运行,无须专人职守;

- 4.漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5.定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，延长设备使用寿命；
- 6.动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7.“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小、处理速度快、运行成本低、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；
8. PLC智能控制系统，人机界面操作系统，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化；
- 9.定时开关机功能：设备可根据客户需求设定自动开关机时间。
- 10.远程监控及操作功能（选配）：客户只需在办公室或中控室通过远程控制软件对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，随时了解设备的运行情况和运行状态。

实验室污水处理设备、实验室废水处理装置、实验室污水处理设备、实验室污水处理装置、实验室废水处理器、实验室污水处理器、实验室综合废水处理设备、实验室综合废水处理装置、实验室综合污水处理设备、实验室综合污水处理装置

实验室污水综合处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程高级氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，无须专人职守。

新京报快讯 据联合国官方微博消息，联合国环境署昨天在联合国环境大会召开期间发布了第六期《全球环境展望》。这份报告指出，地球环境污染形势危急，对人类健康的危险日渐加剧，假如不立即采取紧急措施，到2050年，污染物质将影响人类的生育能力和神经发育，在亚洲、中东和非洲地区造成数百万人过早死亡。