

# 生产加纤螺杆 螺杆 东莞五兴塑料五金公司

产品名称	生产加纤螺杆 螺杆 东莞五兴塑料五金公司
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

## 产品详情

螺杆可以说是注塑机的核心，螺杆的品质好坏决定制品的质量好坏。注塑机塑化螺杆具有输送、熔融、混炼、压缩、计量与排气功能，在塑化品质扮演很重要的角色，是影响塑化质量的关键因素。

螺杆有至关重要的参数影响塑化质量，一般按照以下原则，选择注塑机螺杆：

### 输送段

- a、负责塑料的输送，TPU专用螺杆，推挤与预热，生产加纤螺杆，应保证预热到熔点；
- b、结晶性塑料宜长，五兴螺杆，非晶性料次之，热敏性最短。

注塑机增加长径比会降低轴向温差，原因是螺杆长了，塑料要多转几圈才跑到螺杆的末端。搅拌多了，温度便更均匀。在注射行程不变的情况下，螺杆越长，“注射行程÷螺杆长度”下降，故轴向温差亦下降。而B螺杆如能有22的长径比，当然比20的长径比佳。

总的来说，注射行程大或螺杆长径比短的设计，注射重量会大，但熔融轴向温度不均匀，只适合要求不高的单腔制品用。而限制了注射行程及螺杆长径比大的设计，螺杆，则保障了多腔制品的质量。所以精耐螺杆提醒各位注塑朋友，要根据自己的实际产品来选择专业做螺杆的厂商设计合适的螺杆料筒组件参数，使之达到注塑效果。

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。所有这些都是通过螺杆在料筒内的旋转来完成的。螺杆使用方法：1、避免POM与PVC同时混入料筒，在熔融温度下将会发生反应造成严重工业事故。2、当熔融塑料温度正常但又不断发现熔融塑料出现黑点或变色时，应检查

螺杆止逆环（过胶圈、介子）是否损坏。

生产加纤螺杆-螺杆-东莞五兴塑料五金公司(查看)由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。生产加纤螺杆-螺杆-东莞五兴塑料五金公司(查看)是东莞市五兴塑料五金有限公司（dgwxlg168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。