

冲压拉伸模具厂 冲压拉伸模具 【乐城模具】

产品名称	冲压拉伸模具厂 冲压拉伸模具 【乐城模具】
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

聚晶金刚石是用经过认真挑选的质量优良的人造金刚石单晶体加上少量硅、钛等结合剂，在高温高压的条件下聚合而成。聚晶金刚石的硬度很高，并有很好的耐磨性，与其它材料相比它具有自己独特的优点：由于天然金刚石的各向异性，在拉丝过程中，当整个孔的周围都处在工作状态下时，天然金刚石在孔的某一位置将发生择优磨损；而聚晶金刚石属于多晶体、具有各向同性的特点，从而避免了模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。与硬质合金相比，聚晶金刚石的抗拉强度仅为常用硬质合金的70%，但比硬质合金硬250%，这样，使得聚晶金刚石模比硬质合金模有更多的优点。用聚晶金刚石制成的拉伸模具耐磨性能好，内孔磨损均匀，抗冲击能力强，拉丝效率高，冲压拉伸模具制造厂家，而且价格比天然金刚石便宜许多。因此目前聚晶金刚石模在拉丝行业中应用广泛。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工的冲压方式有哪些

拉伸模具加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的生产技术，它的冲压方式一般有以下几种：

微细冲压，现在所谈论的拉伸模具加工的微细加工指的是微零件加工技术，微零件的界定通常指的是至少有某一方向的尺寸小于 100 μ m，它比常规的制造技术有着无可比拟的应用前景。

智能化冲压，板料冲压从手工操作到半机械化、机械化、自动化操作，均是冲压发展到每个阶段的标志，而今拉伸模具加工中的板料冲压又进入到了智能化阶段，冲压拉伸模具，因此，可以说智能化冲压是板料冲压技术发展的必然趋势。

绿色冲压，绿色制造是一个综合考虑环境影响与资源效率的现代制造模式，而绿色冲压亦是如此，实质上就是人类可持续发展战略在现代冲压中的具体体现。

不同的冲压方式有着不同的特点，加工出来的产品性能也不太一样，所以，在拉伸模具加工中一定也要特别的注意上述的这几种冲压方式！

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，冲压拉伸模具厂，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

CVD（化学气相沉积法）涂层拉伸模具是新近发展起来的一项新技术，其主要方法就是在硬质合金拉伸模具上涂层金刚石薄膜。金刚石薄膜是纯金刚石多晶体，它既具有单晶金刚石的光洁度、耐高温性，又具有聚晶金刚石的耐磨性和价格低廉等优点，在代替稀有的天然金刚石制备拉伸模具工具方面取得很好的效果，它的广泛使用将为拉伸模具行业带来新的活力。

高性能的陶瓷材料具有硬度高、耐磨性好、化学稳定性强、高温力学性能优良和不易与金属发生粘结等特点，可广泛应用于难加工材料的加工。

冲压拉伸模具厂-冲压拉伸模具-【乐城模具】由永康市开发区乐城模具厂提供。永康市开发区乐城模具厂（www.lechengmuju.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的冲压模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领乐城模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！