

模具抛光加工 东莞模具抛光 模具抛光

产品名称	模具抛光加工 东莞模具抛光 模具抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

产品详情

长安省模抛光哪家好，虎门省模抛光价格，厚街省模抛光加工，沙田五金省模抛光

很多客户都在抱怨光学研磨镜面抛光的价格都普遍比较高，都希望供应商能够降低光学镜面抛光的价格，但是他们不知道针对光学研磨镜面抛光这种工艺成本的投入是比较高的，因此无论是哪家可以做光学研磨镜面抛光的厂家其价格都是比较高的。

那么这些光学镜面抛光的价格比较高的原因是什么?你知道吗?明顺模具抛光针对这个问题给你讲讲这些问题。

一、首先光学研磨抛光的精度要求是比较高的，一般这种精度要求比较高的模具抛光对于抛光研磨膏的要求也是比较高，而高精度的抛光研磨膏的价格自然是比较高，并且有那么一些抛光企业所采用的是欧美进口的材料自然价格是会比较高的，但是高成本带来的自然也是模具抛光之后的高质量，在精度的要求自然也是比较高的。

二、有好的模具镜面抛光材料还不行，还需要拥有高精度的光学研磨镜面抛光的自动化设备才可以，而这种自动化光学研磨镜面抛光机器设备的购置成本也是比较高，这也是成本高居不下的一个原因。

三、那么最后一个因素就是人员的因此，模具抛光，由于光学研磨抛光的机器设备在某些边角位是处理不到的，因此针对这些比较复杂的地方还是需要人工进行抛光，近些年由于人工成本的不断上涨，对于产品的价格自然也是比较高。

如果有模具抛光厂家向客户介绍说他们的光学研磨镜面抛光的成本是比较低的，那么就需要小心谨慎，其种一个原因是他们可能采用的是比较廉价的材料，对于抛光之后的效果肯定是有影响的。所以找对厂家很重要，在这里小编给你推荐一下明顺模具抛光厂，对于模具抛光的技术水平是比较好的。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

长安模具抛光哪家好，虎门模具抛光价格，厚街模具抛光加工，沙田五金模具抛光

光的工艺过程

粗抛精铣、电火花加工、磨削等工艺后的表面可以选择转速在35 000 ~ 40 000 r/min的旋转表面抛光机进行抛光。然后是手工油石研磨，条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂。使用顺序为180# 240# 320# 400# 600# 800# 1 000#。

3.2 半精抛半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为：400# 600# 800# 1 000# 1 200# 1 500#。实际上#1 500砂纸只用适于淬硬的模具钢（52 HRC以上），而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面损伤，无法达到预期抛光效果。

3.3

精抛精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨，则通常的研磨顺序是9 μm (1 800#) 6 μm (3 000#) 3 μm (8 000#)。9 μm 的钻石研磨膏和抛光布轮可用去除1 200#和1 500#号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，顺序为1 μm (14 000#) 1/2 μm (60 000#) 1/4 μm (100 000#)。

如电火花精修规准选择不当，热影响层的深度最大可达0.4 mm。硬化薄层的硬度比基体硬度高，必须去除。因此增加一道粗磨加工，为抛光加工提供一个良好基础。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

在所有的抛光作业中，钨钢硬质合金模具的抛光难度要大于其他的模具抛光，但钨钢的表面颗粒越细，对其进行抛光的难度就越低，相反钨钢表面颗粒越粗，对其进行抛光难度就越高。而想要将钨钢抛光至镜面，这其中抛光的难度就会更加的大。所以只有掌握好了抛光的方法，才能更能发挥钨钢的优秀特性，没有掌握好的抛光方法对钨钢合金模具会造成损坏，给客户带来不必要的成本增加。

有很多人不知道什么是模具抛光，也不知道模具抛光有什么作用。其实我们生活中用到的几乎所有的东西都需要模具才能生产出来，模具抛光价格，只是没有接触这个行业的人基本上是不知道的。然而模具抛光效果做得够不够好，做出来产品的质量合不合格。不仅要取决于一抛光效果好的模具工件，更重要的是员工合作能力，和娴熟的技术！经过省模抛光之后模具就会有如下的优点了：

- 1、模具表面看起来平整光滑，有光泽，生产出来的产品合格率高，不良品占有率低。
- 2、能有效地节约生产成本、给企业带来更大的生产效益
- 3、能保证模具上机过程中快速脱模，提高生产效率，增加生产量
- 4、提高员工生产效率，模具抛光加工，满足企业生产的需求

广东明顺模具抛光成立多年来不断在抛光领域进行探索，已经拥有一套完整针对钨钢硬质合金模具抛光的技术手段，也拥有了一批从业多年抛光手法熟练的技师，能够将客户的模具抛光成客户所希望的标准，经广东明顺模具抛光所抛出来的工件出厂合格率水平高。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，模具抛光加工店，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

模具抛光加工-东莞模具抛光-模具抛光由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。东莞市凤岗明顺模具加工店（gdtengyi.com）在成型模这一领域倾注了无限的热忱和热情，明顺模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。