

模具抛光厂家 模具抛光 明顺模具抛光

产品名称	模具抛光厂家 模具抛光 明顺模具抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

产品详情

莞城省模抛光公司，南城省模抛光厂，万江省模抛光厂家，模具抛光哪家好，东城省模抛光加工店

据了解，一些抛光厂为了追求模具抛光速度，有时候会要求模具抛光技术人员在抛光作业时省略一些抛光工序。对此东莞抛光厂明顺省模抛光提醒：进行模具抛光时不能省略抛光工序，特别是进行光学模具抛光时更不能随便省略抛光工序。

明顺省模抛光表示，有些抛光厂为追求抛光速度，在进行模具抛光时直接使用最细的砂纸、油石、研磨抛光膏直接对模具进行打磨，如此省略抛光工序进行抛光后的模具从正面看其表面也能显得光洁、亮泽，但从侧面上看却有着粗纹路。“相信很多厂家对这种模具是不会感到满意的。因此进行模具抛光时不要随意去省略抛光工序。”

那么完整的模具抛光工序应该是怎么呢？明顺省模抛光表示，“正确的模具抛光工序应该是先用粗的砂纸、油石、研磨抛光膏开始打磨。然后再换比较细的砂纸、油石、研磨抛光膏进行重复打磨。最后要再次用最细的砂纸、油石、研磨抛光膏进行重复抛光。如此一道道打磨程序下来，模具才能达到真正的抛光要求，这时不管从正面还是从侧面看，模具表面才不会有粗纹路，才会显得更加的光亮。

特别是做光学模具抛光时，模具抛光厂家，要安装正确的抛光工序一道道打磨下来，模具抛光，才能达到镜面的效果。”

明顺省模抛光还提醒：如果按照正确的方法进行模具抛光后还没有达到相应的光洁度，应该注意模具表面的清洁和抛光工具的清洁，同时需要返工重复抛光，如此才能得到完美的抛光模具。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

长安模具抛光哪家好，虎门模具抛光价格，厚街模具抛光加工，沙田五金模具抛光

光的工艺过程

粗抛精铣、电火花加工、磨削等工艺后的表面可以选择转速在35 000 ~ 40 000 r/min的旋转表面抛光机进行抛光。然后是手工油石研磨，条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂。使用顺序为180# 240# 320# 400# 600# 800# 1 000#。

3.2 半精抛半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为：400# 600# 800# 1 000# 1 200# 1 500#。实际上#1 500砂纸只用适于淬硬的模具钢（52 HRC以上），而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面损伤，无法达到预期抛光效果。

3.3

精抛精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨，则通常的研磨顺序是9 μm (1 800#) 6 μm (3 000#) 3 μm (8 000#)。9 μm 的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除1 200#和1 500#号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，顺序为1 μm (14 000#) 1/2 μm (60 000#) 1/4 μm (100 000#)。

如电火花精修规准选择不当，热影响层的深度最大可达0.4 mm。硬化薄层的硬度比基体硬度高，必须去除。因此增加一道粗磨加工，为抛光加工提供一个良好基础。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

很多客户再找模具抛光厂的时候无非是看重抛光的质量还有抛光之后的价格，并且很多的客户都是把这两样的标准当作是一个重要的标准，中国有一句俗话说说的比较好，叫一分钱一分货，这个道理很多人都知道的，一个优质的产品买回来是能够让人舒心的，但是对于价格自然也是比较高的。

那么再模具抛光的价格方面是由什么因素所导致的呢?那么明顺今天就跟你讲讲这些东西。

首先要每个的光学模具抛光厂由于他们所用的抛光材料还有他们的模具抛光师傅的人工工时进行决定的，那么技术水平比较好技术工人一般都是对于工资水平要求比较高，因此价格比较高的模具抛光厂对于模具抛光的品质是有一定的保障的。

其次就是模具抛光厂所使用的抛光的材料以及模具抛光的机器设备不同，好的模具抛光器材以及高精度的模具抛光原料所做出来的模具抛光价格也是比较高。

并且还有一个原因就是企业对于模具抛光的研发成本是有很多的问题产生的影响。那么想要做好模具抛光不能够一直只注重价格成本，还得是找像明顺模具抛光这样的专业的模具抛光厂来做才比较好。有时候价格贵一点并不是一件坏的事情。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。

模具抛光厂家-模具抛光-明顺模具抛光(查看)由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。“省模抛光,模具抛光,镜面抛光,去除料纹”就选东莞市凤岗明顺模具加工店(gdtengyi.com)，公司位于：广东省东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号104室，多年来，明顺模具坚持为客户提供好的服务，联系人：陈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。明顺模具期待成为您的长期合作伙伴！