

株洲水泥包装机 龙耀机械 双嘴水泥包装机

产品名称	株洲水泥包装机 龙耀机械 双嘴水泥包装机
公司名称	山东龙耀机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河镇
联系电话	13964705337

产品详情

水泥包装机的评定和应用

基于数理统计的方法，提出了一种包装机准确度评定方法。参照包装机行业标准、国家计量检定标准以及主要包装机生产厂对包装机准确度的规定，制定了以袋重标准偏差为主的包装机准确度标准。该方法可以进一步计算与包装机准确度有关的其它参数，株洲水泥包装机，如包装机灌装设定值、20袋总重等。给出了有关参数的计算公式，以实际生产数据对公式计算结果进行了验证。

单嘴水泥包装机是由哪些部分组成的？

- 1、该单嘴水泥包装机的配套设备有振动筛;螺旋闸门.给料机溜槽，包装机主机，接包保送机正包保送机清包保送机荷重传感器料位控制仪等有时也依据水泥厂不同请求做为配套固定式水泥包装机主要有机身、进料机构、控制机构、微机称量机构、挂袋机构组成。
- 2、机身：采用型钢焊接构造、强度高、钢度大、小巧笨重。
- 3、进料机构：由2.2KW行星摆线针轮减速机，带动小链轮，经链条、大链轮带动给料机转动完成下料。该机构正反转均可。
- 4、出灰机构：由4KW电动机带动主轴叶轮旋转，由旋转的叶轮将水泥排出，经出灰管装入包装袋。
- 5、控制机构：插上水泥包装袋、扳下手把（即翻开闸板）灌装开端，当水泥灌装到zhi定重量时，称量机构发出信号，电磁铁吸合、控制机构动作使闸板关闭，灌装中止，同时自动掉袋。

水泥包装机的工作原理

粉体包装机工作原理：料仓的水泥物料进入包装机出料斗壳体，经人工插袋的同时启动行程开关，把信号传至微机，启动电磁阀，双嘴水泥包装机，通过气缸工作，单嘴水泥包装机，打开出料嘴，由高速运转的叶轮将水泥物料经出料嘴连续不断的灌装与编织袋中，八嘴水泥包装机，当袋重达到设定值时，由传感器把信号传至微机，电磁阀通过微机控制启动气缸，关闭出料嘴定制灌装；同时电磁阀通过感应器的信号进行吸合，压袋器作用，使包装袋自动倾斜掉袋。整个灌装过程为电气一体控制，除人工插袋外，水泥袋压袋、出料嘴的开启、关闭；水泥灌装、称重计量、自动掉袋等功能均可自动完成。从而减少机械故障，保证了包装设备的高效运转。

株洲水泥包装机-龙耀机械-双嘴水泥包装机由山东龙耀机械制造有限公司提供。“干粉砂浆设备,水泥包装机,粉体包装机”就选山东龙耀机械制造有限公司（www.sdlongyaojixie.com），公司位于：安丘市凌河镇，多年来，龙耀机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。龙耀机械期待成为您的长期合作伙伴！