

血豆腐加工设备-盒装猪血生产设备

产品名称	血豆腐加工设备-盒装猪血生产设备
公司名称	诸城市乾正工业设备安装有限公司
价格	2880.00/台
规格参数	弘瑞和:100 定制:100 山东诸城:100
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路45号
联系电话	18253638710

产品详情

血豆腐加工设备，盒装猪血生产设备河北沧州王经理有一个小的屠宰场，有几个卖肉的摊点，不想浪费猪血，最近想加工猪血进行销售，咨询加工猪血的加工流程。

血豆腐加工设备工艺1：采血 抗凝固 过滤 配料（升温至15度左右） 血料混合（升温至15度左右）
真空脱气 灌装 灭菌 冷却 检验 成品入库盒装猪血生产设备。

血豆腐加工设备流程：

- 1、采血：经过检疫合格的鸭方可上屠宰生产线，用空心刀将全血收集在标有编号的容器内，该容器中事先加入一定数量的抗凝剂，定量混合后放入4-10冷库备用，记明容器中血液与鸭的对应编号。待肉检完毕，确认无病害污染后方可加工。如其中某只鸭肉检验不合格，含有该鸭血液的容器中的全部血液废弃，并按要求做无害化消毒处理。另外，容器不可过大，以便于血液及时降温保存。
- 2、过滤和脱色：降温后的血液经过20目筛过滤，除去少量凝块，与一定浓度的食盐溶液混合，放入脱气罐进行真空脱气。脱气温度40，真空度0.08-0.09MPa，时间约5min。血豆腐加工设备盒装猪血生产设备，
- 3、配料装盒：向脱气后的血料加入凝血因子活化剂，搅拌均匀并很快装入盒内，使之在15min内自然凝固。
- 4、封盒：血料在盒中凝固，把盒边缘沾有的血料擦盒装猪血生产设备干净，即可用热封机封盒。检查封好后灭菌。
- 5、灭菌：杀菌式：水杀菌 15-30 ，反压冷却/121。
- 6、检验：灭菌后的产品经检验无破损、无漏气、无变形，方可入库盒装猪血生产设备。

血豆腐加工设备参数

制冷罐

产品型号 300立式

外形尺寸 1700 *900*1550mm

机组功率 3P 1台

总功率 2.6KW

制冷量 6000大卡/小时

制冷工质 R22制冷剂又称制冷工质化学名二氟一氯甲烷

保温性能（温度） 1 /3h

电压三相 380V/50H盒装猪血生产设备

血豆腐加工设备本公司视产品的质量为企业的生命，所有产品用户均可得到公司的以下承诺：

1、保质期

公司提供半年至一年的产品保质期，充分表明了公司对其盒装猪血生产设备产品的信心。

2、终身保修制

公司为用户提供终身保修，使你在购置公司的设备后不必再为今后的维修问题担忧。

3、24小时服务电话

在你使用产品出现问题时，无论你在何时何地，你都可以拨打公司的24小时服务电话，获得公司完备的售后服务盒装猪血生产设备。