

净化水设备厂家

产品名称	净化水设备厂家
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	4890.00/套
规格参数	
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

【生活饮用水处理净化设备工艺】：1、预处理：对原水进行前期处理，改善供水水质，使之达到要求，减少、延缓膜的污染、延长其寿命，它处理的对象主要是进水中的微生物、细菌、胶体、有机物、重金属离子、固体颗粒及游离氯等。以满足反渗透装置进水的要求，保证反渗透装置能长期稳定运行。它由砂滤器、炭滤器、软水器和保安过滤器组成。> 砂滤器：滤除水中的泥沙、杂质、悬浮物、降低原水的SDI(污染指数密度)值。> 炭滤器：具有双重作用，一是吸附；二是过滤。滤除自来水中的化学有机物、重金属、色度、异味、余氯等，改善口感。> 软水器：通过钠型阳离子交换树脂交换处理，去除原水的钙、镁等结垢离子，去除原水的硬度。> 保安过滤器，5微米PPF滤芯，拦截大于5微米的物体，延长膜的寿命。

2反渗透装置：膜的分离孔径在10-6cm-10-7cm，能除去水中有机物（如三卤甲烷中间体、胶体、悬浮物、微生物、细菌、藻类、霉类等）、热源、病毒等物质，流体经前三级预处理后的水经反渗透RO膜主机深层分离处理后，使有益于人体健康的水通过，不利于人体健康的水排除，脱盐率98%，生产出纯净水进入纯水箱；（根据具体情况，膜过滤分一级或二级反渗透处理。一个良好系统设计可保证整个系统在3年内不用更换膜元件（使用寿命与水源水质有关）；在线电导率显示器，随时动态显示净水生产的水质状态。高压泵，提供膜透过水的工作压力。保持产水率。分一级或二级高压泵加压渗透处理。

3、控制功能描述：本系统根据高压、低压、液位、复位、开关等输入信号的变化改变进水阀、高压泵、冲洗阀等执行元件相对应的输出信号，达到自动控制一个标准的RO系统，实现压力保护、液位控制、开机/满水/自动冲洗等功能。