

污泥陶粒处理设备让废旧资源变废为宝

产品名称	污泥陶粒处理设备让废旧资源变废为宝
公司名称	河南康百万重工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	康百万:650r/min 各种型号:85kw 巩义:20T
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	13849064858

产品详情

污泥陶粒处理设备让废旧资源变废为宝

污泥陶粒处理设备的正常操作与一般污泥陶粒处理设备相似，机保持要的发热能力和传热能力的平衡与稳定，一保持窑烧结能力与窑的预烧能力的平衡与稳定。污泥陶粒处理设备的发热能力来源于两个热源，传热能力则依靠预热器。分解炉及污泥陶粒处理设备三部分装置，烧结能力主要由窑的烧成带来决定，预烧能力则主要决定于分解炉和预热器。在保持相同过剩空气系数时，通风量的变化意味着发热能力的变化。同样，如果保持通风量不变而改变窑、炉的燃料加入量，也会影响窑、炉的发热能力能力机温度。分解炉内900 以下的气温是靠料粉分解吸热来控制的，如果喂料量过多或过少，必然引起分解率下降或出炉气温高，从而引起窑内料层波动，造成窑、炉系统热工制度絮乱。

对于一般污泥陶粒处理设备，要稳定合理的热工制度，首先必须稳定窑前烧成带的温度及窑尾烟气的温度。若分解炉出口温度过高，则易引起炉内机炉后系统结皮、堵塞，甚至影响排风机等的安全。对一个具体的水泥污泥陶粒处理设备系统来说，最佳、稳定的热工制度受诸多因素的影响。为达到发热能力和传热能力的平衡，操作时必须做到前后兼顾，炉窑协调，稳定烧结温度及分解温度、稳定窑、炉合理的热工制度。

河南康百万重工科技有限公司

联系人：李经理

电话：13849064858

QQ：3229890783

地址：河南省巩义市康店镇工业园区