

# 高温烘干引风机 山东冠熙 引风机

产品名称	高温烘干引风机 山东冠熙 引风机
公司名称	山东冠熙环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西
联系电话	15684302892

## 产品详情

根据研究可知，为提高引风机低频噪声的消声量，在空间允许的条件下，消声片的厚度为100mm较适宜。并且，消声片厚度与通道宽度比为1:1时，消声效果较好。在压力损失要求不高时，引风机，增大消声片的排片角度，有利于增加消声量。

引风机消声器内部结构根据现场实际情况，消声器顶部设计为矩形弯头，便于安装。顶部弯头内设弧形导流结构，采用光滑镀锌板+吸声材料+护面+穿孔镀锌板的结构，在改变气流流通方向的同时对噪声进行消声；消声器下部采用折板式消声通道结构，用特定厚度的消声片，在特定角度下排列，对大风量轴流风机噪声进行治理；消声器箱体内壁采用一定厚度的高密度吸声材料，在提高箱体隔声量的同时增加吸声材料对低频噪声的吸声系数。

### 引风机噪声治理措施

山东冠熙环保设备有限公司采用在大风量轴流风机进风口安装消声器的方式进行大风量轴流风机的噪声治理。将设计好的引风机消声器在大风量轴流风机的进风口处安装，采用进风导风罩将进风口消声器和风机进风口相连接，改变原水平进风模式为底部垂直进风，并且减弱进风口噪声向敏感建筑直接传播的趋势。

在风机叶片断裂的正常运行过程中，轴流风机普遍受到离心力和动应力的影响。前者由于叶轮转动而产生离心现象，后者则导致叶片弯曲现象。通常情况下，轴流风机在运行过程中长期处于失速状态是造成风机叶片断裂的主要原因。由于轴流风机运行中存在旋转失速问题，此时转轮属于失速区，会导致引风机叶片的背压和前压发生不同程度的变化，导致叶片原始受力情况发生变化。如果风机叶片断裂，将严重影响整个轴流风机在运行过程中的质量。轴承温度高也是电厂轴流风机运行中的一个常见障碍。导致

轴流风机轴承温度升高的主要原因有三个。第1个原因是润滑不良。

当轴流风机运行中使用的润滑油量小于规定值时，会导致轴承箱和原有内部润滑油之间的润滑油交换不足。引风机在运行过程中会出现异常升温现象。第二个原因是冷却风扇的影响。造成这个问题的主要原因是引风机的烟温通常比较高。如果使用不及时处理，轴承温度会异常升高。因此，使用后必须注意冷却整个机器，避免因冷却器内容物少而导致冷却不足的问题。第三个原因是轴承箱的影响。轴承箱在使用前通常需要根据社会要求进行组装。轴承箱内缸与轴承外套之间的间隙要求很高。由于二者之间的间隙过小，引风机轴承热膨胀后，容易对引风机轴承的径向和轴向膨胀位移产生一定的影响，导致摩擦力增大，高温烘干引风机，轴承温度异常升高。

某发电公司1, 2 2\*660MW火电机组锅炉采用DG2020/25.31-12型超临界变压直流锅炉。其主要技术特点是一次再热、单炉、平衡通风、W型火焰燃烧、固体连续排渣、尾部双烟道结构、露天岛式布置、全钢架和全悬挂结构\_型炉。锅炉设计煤种为金沙无烟煤。每台炉设有6套冷一次风正压直吹制粉系统，每套制粉系统包括1台MGS4766双进双出球磨机。锅炉制粉系统配置两台AST-1736/1120型双级可调轴流一次风机。自1、2机组调试以来，两台机组一次风机多次停运。本文以四台引风机（1A、2A、1B、2B）为研究对象，定量研究了叶尖间隙对引风机性能和失速压力的影响。首先通过1b的热试验确定风机正常工作点在性能曲线上的位置，然后分别进行1b、2a和2b的近似失速试验。风扇的实际失速线位置由至少三个操作点的位置决定。最后，建立了叶顶间隙与失速压力和效率的相关系数，以确定叶顶间隙对风机性能的影响。定量效应。为了了解一次风机的实际运行情况，烘干循环引风机，在正常运行和各种工况下对1B一次风机进行了热力试验。引风机各工况点在其性能曲线上由此可见，一次风机现有工况离理论失速线较远，经计算，各工况点的失速裕度均大于1.3。为了进一步查明原因，测试人员对引风机进行了近似失速测试。

高温烘干引风机-山东冠熙(在线咨询)-引风机由山东冠熙环保设备有限公司提供。高温烘干引风机-山东冠熙(在线咨询)-引风机是山东冠熙环保设备有限公司（[www.sdgxhb.cn](http://www.sdgxhb.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李海伟。