

工控主板选型指南

产品名称	工控主板选型指南
公司名称	深圳市研源工控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道浪口社区华昌路鸿源工业区50栋6层
联系电话	075536820129 13113602300

产品详情

工控主板选型指南?

目前的工业自动化类领域，不会脱离大规模应用**工控主板**

，并且工控主板生产量还在逐年提升。现在有些工控主板厂商为了节约成本，降低价格，可以在市场上站稳脚跟，不但将板型层数减少，还在工控主板的用料配件上也有相应的调整。人们在购买工控机主板时应该如何选型？工控主板厂家凭借多年的工业主板生产经验，在此分享三方面的经验之谈。

1、查看I/O接口部分

工控机主板的I/O接口部分很多时候也反映了一款主板的定位以及所提供的功能，虽然对于多数用户来说，I/O接口提供的双网卡、1394接口等未必能够用上，不过对于有需要的用户来说，这一点就显得较为重要，同时，工控主板USB接口的数量有时也会影响到使用的感受，高端主板上所提供的接口就相对的丰富。毕竟任何I/O接口部分的配置都是需要用户来买单，不需要的接口就没有必要考虑，但是用户有需要的话就一定要注意查看I/O接口部分。

2、查看主板板型

工控主板厂家介绍工控的主板类型有大板和小板两种之分，就算是在大板之中，也有几种型号的区别。用户需要注意，不同版型的工控主板具有不同的PCB成本和扩展性能，这些都将影响到工控主板的售价。其中，整合主板选用了高集成的芯片组，基本特点为布局更简洁、制造成本更低。工控主板厂家推荐选择工业生产需要的主板类型即可。

3、查看做工原料

工控主板的做工用料主要从两个方面来看：PCB（印刷电路板）的做工，质量有保证的PCB板色彩基本保持一致，光洁度好，看起来油光发亮的一般质量就比较好。PCB板层数一般的标准是四、六层板，当然六层板质量要好很多。SMT（表面贴装）元器件的做工，主要通过观察某些元器件贴装精度来判定主板的生产工艺是否精良，标准的元器件贴装定位准确，没有偏移。

工控主板怎么选？工控主板时选型时应该查看I/O接口部分，查看主板板型，查看主板做工原料。同时，芯片组的选择也是工控主板选择时需要考虑的，不同的主板芯片组之间所提供的支持不同，价格也不同，不能片面的选择一款高端而自己完全用不上的具有高端功能的主板，也不能因为图便宜而选择一款并不适合自己需要的主板。