激光准直仪 L-706

产品名称	激光准直仪 L-706
公司名称	北京麦多元诚科贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国HamarLaser 型号:L-706 测量范围:.
公司地址	中国 北京市 北京大兴区清澄名北区27号楼C座2003室
联系电话	86 010 69261457 13701185145

产品详情

品牌	美国Hamar Laser	型号	L-706
测量范围	.	测量精度	.
分辨率	.	电源电压	.
用途	.		

适用于校准挤压成型或其他类型孔，挤压孔、管类外形时，如果轴线未调准会使零件很快磨损，并需要经常调整。这将延长停机时间，增加维修费用。延长三倍孔、管类零件的使用寿命 hamar激光孔测量系统利用集成了激光器与标靶的设备去探测并校准挤压时的误差。对管、齿轮箱等设备平行度、直线度、磨损情况的实时测量可以让使用者监视校准的各项参数，并且在问题出现前发现它们。校准后顾客们就会发现孔、管的使用寿命延长了三倍。比光学孔测量设备快2～3倍

校准一台挤压孔、管的挤压机仅需要5～10分钟。比传统的光学设备快了2～3倍。使用方便 前部安装、后部调整的l－705是针对挤压成型的减速箱对称孔设计的。激光线通过管内的自定心标靶反射变速箱对称孔的轴线旋转情况。 将激光选装180度使得激光线需要再次迅速校准变速箱的旋转轴。在这个过程中激光器的安装误差将被消除，从而得到更为准确的校准。可以通过手动和电动两种方式读出水平垂直两个方向上的瞬时校准误差，并且补差仅在.0005"。

完整的激光孔测量系统包括激光器、标靶、支撑杆、卡盘、读出器和容器。

多功能激光激光准直仪 由于使用了hamar大范围2轴及4轴标靶，l705/706孔测量激光器可以用于多种孔校准和测量l－705激光器的可操作范围可达到40 ’；轴承孔校准；

曲柄轴箱的轴承轴心测量；气缸直线度测量； 飞行器铰链线校准；涡轮的到流盘、衬垫,、油孔以及内壳的校准；l－706激光器是对远距离测量设计的（40 ’～100 ’），比如大型涡轮和压缩机；千分尺控制角度测量 激光器背面的千分尺可以精确的控制激光线在校准时通过前端卡盘照射到孔内。操作者通过调整千分尺可以使激光线与减速箱旋转轴线平行。激光线预定心 l705和l706激光器不需要任何定心调整。高精度加工的仪器机架和激光器光圈可以保证激光线与机架的轴线偏移在.0005"内。快速的系统搭建 由于有高精度的激光器底座，使得安装十分方便、快速。将激光器前部装入安装卡盘上一个0.75"的孔内。卡盘再被装入挤压机减速箱的对称孔或参照孔内。hamarlaser将会提供几种附加装置。自定心标靶 自定心标靶以及定制的适配器可以确定孔的中心线并比较其半径值。 在自定心模式时，将标靶装入

孔或管内，即使管内有磨损也能不用任何调整就达到自定心。数据线可以用作牵引绳去收回或重新安装标靶。通过延长电缆和推杆，最大可以将标靶放进孔、管内30 ’ 处。 在测量模式下旋转适配器，标靶即可迅速测出管、孔的直径以及管壁的磨损情况。标靶首先被放置在参考直径处，然后将其推至测量点处，这样就可测得参考半径与所测的半径间的数值差。可见激光线 低功耗的可见激光线使得粗糙的校准变得简单。而非可视设备就需要繁琐的调整了。可选择的计算机升级通过可选择的计算机升级系统，能够实时的显示、查找数据。紧凑而坚固的设计 紧凑的激光器是由耐用材料制成的，足以适应工业环境。l－705和l－706的重量仅为1.2磅，因此可随身携带，甚至可用飞机托运。电动控制 通过一个由标准可更换的9伏电池组，l－705和l－706可连续工作达到8小时。在连续工作时需要加装一个交流适配器。l－705/l－706参数表尺寸见框图重量1.2磅（0.5公斤）电源9伏外接电池组/交流适配器安装三爪卡盘（直径变化范围0.87"～3"）定心无调整时激光器光圈同心度在.0005"（.01μm）角度使用两个千分尺控制可是重复精度达到.0002"/ft.(0.017mm/meter)l-705(.001"onmicrometer=.010"tilt@33ft.)l-706(.001"onmicrometer=.010"tilt@100ft.)角度调整范围l-705:±0.18°±.0375"/ft.(±3.13mm/meter)l-706:±0.06°±.0125"/ft.(±1.04mm/meter)工作行程l-705:33ft.(10.0meters)recommendedl-706:100ft.(33.3meters)recommended激光器直径laser<0.25in./6.4mmdia.[upto30ft./9m]电源laser<1mwcw,brhclassii激光波长670nanometers材料铝制法兰。所有支架表面：440ss。光圈：一段加固（rc54～60）