

# 长安级进模具设计老师分享做钳工时的6个注意事项

产品名称	长安级进模具设计老师分享做钳工时的6个注意事项
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

## 产品详情

长安级进模具设计老师分享做钳工时的6个注意事项

1.钳工钳工是以手工操作为主的切削加工的方法。

2.钳工的特点有三大优点（加工灵活、可加工形状复杂和高精度的零件、投资小），两大缺点（生产效率低和劳动强度大、加工质量不稳定）。

（1）加工灵活在不适于机械加工的场合，尤其是在机械设备的维修工作中，钳工加工可获得满意的效果。

（2）可加工形状复杂和高精度的零件技术熟练的钳工可加工出比现代化机床加工的零件还要精密和光洁的零件，可以加工出连现代化机床也无法加工的形状非常复杂的零件，如高精度量具、样板、开头复杂的模具等。

（3）投资小钳工加工所用工具和设备价格低廉，携带方便。

（4）生产效率低，劳动强度大

（5）加工质量不稳定加工质量的高低受工人技术熟练程度的影响。

3.钳工的工作任务钳工的工作范围很广。主要有划线、加工零件、装配、设备维修和创新技术。松山湖模具钳工装配

（1）划线对加工前的零件进行划线。

（2）加工零件对采用机械方法不太适宜或不能解决的零件以及各种工、夹、量具以及各种专用设备等的

制造，要通过钳工工作来完成。

(3) 装配将机械加工好的零件按机械的各项技术精度要求进行组件、部件装配和总装配，使之成为一台完整的机械。

(4) 设备维修对机械设备在使用过程中出现损坏、产生故障或长期使用后失去使用精度的零件要通过钳工进行维护和修理。

(5) 创新技术为了提高劳动生产率和产品质量，不断进行技术革新，改进工具和工艺，也是钳工的重要任务。总之，钳工是机械制造业中不可缺少的工种。

4. 钳工种类随着机械工业的发展，钳工的工作范围日益扩大，专业分工更细，因此钳工分成了普通钳工（装配钳工）、修理钳工、模具钳工（工具制造钳工）等等。

(1) 普通钳工（装配钳工）主要从事机器或部件的装配和调整工作以及一些零件的钳加工工作。

(2) 修理钳工主要从事各种机器设备的维修工作。

(3) 模具钳工（工具制造钳工）主要从事模具、工具、量具及样板的制作。

5. 钳工基本操作技能包括划线、錾削(凿削)、锯割、钻孔、扩孔、铰孔、攻丝和套丝、矫正和弯曲、铆接、刮削、研磨以及基本测量技能和简单的热处理等。不论哪种钳工，首先都应掌握好钳工的各项基本操作技能，然后再根据分工不同进一步学习掌握好零件的钳工加工及产品和设备的装配，修理等技能。

6. 钳工技能要求加强基本技能练习，严格要求，规范操作，多练多思，勤劳创新。基本操作技能是进行产品生产的基础，也是钳工专业技能的基础，因此，必须首先熟练掌握，才能在今后工作中逐步做到得心应手，运用自如。钳工基本操作项目较多，各项技能的学习掌握又具有一定的相互依赖关系，因此要求我们必须循序渐进，由易到难，由简单到复杂，一步一步地对每项操作都要按要求学习好，掌握好。基本操作是技术知识、技能技巧和力量的结合，不能偏废任何一个方面。要自觉遵守纪律，要有吃苦耐劳的精神，严格按照每个工种的操作要求进行操作。只有这样，才能很好地完成基础训练。

看了上面的内容相信大家对做钳工时的6个注意事项有了一定的了解，想要了解更多模具相关知识，请关注盈安教育官网，想学长安CAD绘图设计也可以咨询盈安客服哦！