

## 塔杆12米内纵缝气保焊专机

产品名称	塔杆12米内纵缝气保焊专机
公司名称	济南华飞数控机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	济南华飞数控:型号 使用范围:板厚4mm-14mm 焊接方式:气保焊带摆动
公司地址	济南市历城区华山开发区同华路12号
联系电话	0531-61315288 18653180816

### 产品详情

### 产品介绍

[塔杆内纵缝气保焊专机](#)设备的用途：棱锥通讯塔内纵缝的自动焊接。

适用范围：板厚4-14mm 最长12000mm 塔杆最小内孔直径300mm。

工件状态：工件焊接面平整，对接焊缝最大间隙和错边小于2mm。

工件表面状态：无油污、严重锈蚀等。

工件焊接前状态：

焊接前工件摆放在滚轮架上，待焊接的内纵缝在6点位置。

焊接前工件点焊牢固，清洁焊点，固定引弧和熄弧板。

## 设备概述：

用户电力塔内纵缝的焊接采用由行走滚轮架拖动工件以焊接速度行走，内纵缝焊接设备固定不动的方式进行；滚轮架行走速度采用伺服无极调速，能满足焊接速度的调整要求。滚轮架行走焊接启动或停止和电源有联动控制。

针对电力塔杆有一定的锥度，可调滚轮架采用丝杆调节的滚轮架，滚轮座之间的距离通过手动丝杆调节，根据内纵缝焊接的需要调整滚轮座之间的间距，使纵焊缝尽量处在水平的位置。

内纵缝焊接机头分别配有两维机械跟踪机构，可以减少因筒体摆放误差对机头进行频繁调整。

配置有焊接摆动器，可摆动或不摆动焊接。

机头附件配有电视监控摄像头方便焊接观察。