

# 冲压拉伸模具 拉伸模具 乐城模具

产品名称	冲压拉伸模具 拉伸模具 乐城模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具在设计时的注意事项

模具表面的光洁度

进行深拉深时，凹模与压边圈的两面研磨不充分，特别是拉深不锈钢板与铝板时，更易产生拉深伤痕，严重时导致拉伸破裂。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，冲压拉伸模具，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

如何提高冲压拉伸模具的耐用度

为了提高冲压拉伸模具的使用寿命，拉伸模具，降低模具制造企业的生产成本，提高机器的工作效率，我们可以采用以下的方法进行生产。

- 1、对冲压拉伸模具的设计进行改良，要对模具中不利于产品生产的部分进行改进与创新，五金拉伸模具，其中比较突出的一点就是冲压拉伸模具的间隙值一定要取好，可以有效的提高耐用度。
- 2、材料的选择上面要强度高、耐磨性强的材料，不断的开发和采用新型材料是非常重要的。
- 3、冲压拉伸模具在加工过程中要精细，还要注意表面要保证粗糙。

4、正确的选择压力机，压力机应该选择强度较高的。

以上四点就是我们可以日常的生产作业中可以进行改进和完善的方面，这对于冲压拉伸模具耐用度的提高有一定的效果。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，拉伸模具设计，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

所谓拉伸模具加工就是在具体设计过程中，要进行必要的调整，以达到比较完美的设计。本页详细讲解了该加工工艺：

- 1、开料：前模料、后模模料、镶件料、行位料、斜顶料；
- 2、开框：前模模框、后模模框；
- 3、开粗：前模模腔开粗、后模模腔开粗、分模线开粗；
- 4、铜公：前模铜公、后模铜公、分模线清角铜公；
- 5、线切割：镶件分模线、铜公、斜顶枕位；
- 6、电脑锣：精锣分模线、精锣后模模芯；
- 7、电火花：前模粗、铜公、公模线清角、拉伸模具加工后模骨位、枕位；
- 8、钻孔、针孔、顶针；
- 9、行位、行位压极；

冲压拉伸模具-拉伸模具-乐城模具由永康市开发区乐城模具厂提供。永康市开发区乐城模具厂（[www.lechengmuju.com](http://www.lechengmuju.com)）为客户提供“铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具”等业务，公司拥有“乐城”等品牌。专注于冲压模等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：经理。