

TOYO东洋蓄电池恒达电源

产品名称	TOYO东洋蓄电池恒达电源
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:TOYO 型号:6GFM100 规格:12V100AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

东洋国际创立于上世纪90年代中期，主要生产蓄电池，目前拥有深圳、东莞、肇庆、江苏、安徽5个生产基地，员工6000多人，年销售额22亿元；此外，公司还在巴西、印度、马来西亚建立了3个海外基地；在美国、欧洲有30多个办事处。

蓄电池性能参数：

性能指标 推荐的最佳值

工作温度 放电：-40 ~ 70

充电：-25 ~ 60

最佳温度：23 ~ 27

浮充电压 2.23V / 2V电池 (25)

最大充电电流 0.15C10

均衡充电电压 2.35V / 2V电池 (25)

最大交流纹波 浮充电压波动 0.5%RMS

或1.5%的P-P值

交流纹波电流 C/20 A RMS

储存期 超过6个月后 (25) 需补充电

配件 电池间连接排 / 电池架 / 出线端子

蓄电池生产时需将正极板、负极板、隔板纸组装为极群，蓄电池包板机在完成这一操作时不仅避免了人工作业时，铅等化学品对人体的伤害，同时也提高了加工效率、加工准确度和成品质量。隔板纸在进入整理机过程中，经常会发生偏移或者两张隔板纸本身就没有对整齐，没有对正的隔板纸进入整理机后会极大影响后续生产的质量，导致产品的次品率增加。

蓄电池特点:

- 1.具有过充及过放电自我保护性能
- 2.电池极板采用无铍合金，电池自放电极低
- 3.无污染、无液体溢出属于高等绿色产品蓄电池
- 4.采用高灵敏低压伞型气阀使蓄电池；安全可靠
- 5.超凡的德国阳光A500蓄电池采用国际领先胶体技术
- 6.由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象
- 7.酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，使用寿命可达5年以上
- 8.采用多层耐酸橡胶圈滑动式密封 保证了使用寿命后期极柱生长时的密封性能。

充电电池定义

充电电池又称：蓄电池、二次电池，是可以反复充电使用的电池。常见的有：铅酸电池(用于汽车时，俗称“电瓶”)、镉镍电池、氢镍电池、锂离子电池。

电池的额定容量

电池的额定容量指在一定放电条件下，电池放电至截止电压时放出的电量。IEC标准规定镍镉和镍氢电池在 20_5 环境下，以 0.1C 充电 16 小时后以 0.2C 放电至 1.0V 时所放出的电量为电池的额定容量。单位有 Ah, mAh (1Ah=1000mAh)

铅蓄电池的短路系指铅蓄电池内部正负极群相连。铅蓄电池短路现象主要表现在以下几个方面：

- (1)开路电压低，闭路电压(放电)很快达到终止电压。
- (2)大电流放电时，端电压迅速下降到零。
- (3)开路时，电解液密度很低，在低温环境中电解液会出现结冰现象。
- (4)充电时，电压上升很慢，始终保持低值(有时降为零)。
- (5)充电时，电解液温度上升很高很快。
- (6)充电时，电解液密度上升很慢或几乎无变化。
- (7)充电时不冒气泡或冒气出现很晚。

如何正确使用锂离子电池.

正确使用锂离子电池应注意以下几点：

避免在严酷条件下使用，如：高温、高湿度、夏日阳光下长时间暴晒等，避免将电池投入火中；

装、拆电池时，应确保用电器具处于电源关闭状态；使用温度应保持在 -20~55 之间；

避免将电池长时间“存放”在停止使用的用电器具中；

造成铅蓄电池内部短路的原因主要有以下几个方面：

(1)隔板质量不好或缺损，使极板活性物质穿过，致使正、负极板虚接触或直接接触。

(2)隔板窜位致使正负极板相连。

(3)极板上活性物质膨胀脱落，因脱落的活性物质沉积过多，致使正、负极板下部边缘或侧面边缘与沉积物相互接触而造成正负极板相连。

(4)导电物体落入电池内造成正、负极板相连。

(5)焊接极群时形成的“铅流”未除尽，或装配时有“铅豆”在正负极板间存在，在充放电过程中损坏隔板造成正负极板相连。

东洋蓄电池型号表：

型号 额定电压 十小时率容量 AH 最大外型尺寸 (长*宽*高) 大约重量

(V) 长宽高Kg

6GFM2412241761661288.5

6GFM38123819816617014.5

6GFM50125026417122419.5

6GFM65126535016718525.5

6GFM90129041517523331.5

6GFM1001210041517522832.0

6GFM1501215049620524154.0

6GFM2001220049726024167.5