数控电动分度盘 伺服控制器

产品名称	数控电动分度盘 伺服控制器
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	10500.00/台
规格参数	品牌:苏机牌 分度精度:±8 重复精:±3
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

产品详情

1. 产品介绍：

数控分度盘采用AC或DC伺服器马达驱动，复节距蜗杆蜗轮组机构传动，使用油压环抱式锁紧装置，再加上扎实的刚性密封结构。广泛适用于铣床、钻床及加工中心。配合工作母机四轴操作介面，可作同动四轴加工。数控分度盘与火花机结合，可使用于脚踏车及汽车轮胎模具加工。亦可配合DC/AC单轴伺服控制器，连结至M-讯号，作等分割加工。

数控立卧回转工作台是各类数控、铣床和加工中心得重要附件,可分别以立式和水平式两种方式安装与主机工作台。工作时,利用主机得控制系统和各种必须得分度回转运动。工作台上除了可安装板、盘或其他形状较复杂得被加工零部件外,也可以利用主轴内大直径,对轴类零部件进行加工,实现分、不等分的连续的孔槽、曲面的加工,且达到较高得精度。

2. 产品特点：

A. 独特高张力黄铜 稳定耐磨
长寿命——蜗杆涡轮组件采用高张力黄铜，具有高精度、耐磨耗、使用寿命长等诸多特性；

B. 背隙可轻易调整 定位精度一如往——当蜗杆涡轮组件使用一段时间后，会产生背隙太大情况，而影响分度的定位精度。此时只调整蜗杆即可减少背隙，使分度盘回复到正常的定位精度；

C. 超大经轴向轴承 刚性高 变形小——采用超大径轴向轴承，具有优异的径向及负荷能力，因此分度盘刚性高，可将变形量降到最小程度；

D. 控制箱系统简洁，清晰、功能一目了然；

E. 操作功能强大，可完成各种分度工作；

F. 不需要编程知识，即可操作；

G. 为您轻松控制精度、提高效率。

3. 控制器数控分度转台操作说明：

A、开机后进入主界面,有四个子目录:1、等分分割1、自由分割3、铣槽4、设置

B、等分加工时按“ 1 ”键可设置任意等分(限小数点以下两位除的尽者,若除不尽会有极小的案积误差,一圈会差0.001度),按归零键可将现在位置归零,按一下微动开关即进行一等分的角度运动

C、自由加工时按“ 2 ”键进入自由角度设置,可设置40个小数点以下两位的任意角度由自由分割界面內的“ 3 ” ″设置选项来设置40个角度。设置完后返回自由分割界面,按下微动开关印可进行一个自由角度运动。

D、主界面“ 4、设置 ”内可设置电机的运转速度,可设置1-99%,百分比越高,电机转速越快,最快可达1000转每分钟,转盘12转每分钟。

E、控制箱外部各有一个输入和输出的端口,可和自动生产机槭进行单动的联系动作。

PS:单向AC220V和双向AC22V皆插头-插既可使用。