# 钢厂烤包器安全火焰监测熄火保护报警装置XLFBH-104

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 钢厂烤包器安全火焰监测熄火保护报警装置XLFBH-104 |
| 公司名称 | 陕西新绿高能环保设备有限公司 |
| 价格 | 12.00/台 |
| 规格参数 | 外形尺寸:400×3<br>控制箱防爆等:ExdI<br>控制箱防护等:IP65 |
| 公司地址 | 合阳县经济技术开发区 |
| 联系电话 | 0913-5525269 17382621069 |

# 产品详情

XLFBH-104熄火保护报警控制箱，适用于各种燃气、燃油燃烧器、烤包器的火焰检测，内置检测器模块只对产生的火焰敏感，对灯光和炉膛高温辐射无反应，抗干扰性强。

控制箱的安装

控制箱的结构为壁挂式，用四只M8的螺栓就设备现场合适位置安装既可，
安装位置要避免受到高温、强烈震动或冲击。

■ 接线请参照控制箱内接线图。

■ 电源220VAC/50Hz
6A如果用户使用的交流电源为不接地电源，如隔离变压器供电，请将电源的一根线接地。

■ 注意火焰信号线不能与强电流动力线穿在一根管道内，而应单独走线。安装且确认接线无误之后，即可通电运行。

四、操作流程：

1、合上控制箱电源断路器，电源指示灯亮。

2、将运行转换开关旋至开状态，运行指示灯亮，燃料阀同时打开，（预留10秒钟（时间可调）

点火时间，燃料阀保持打开至点火时间结束，点火时间结束后，燃料阀则根据实际火焰信号来实现燃料阀的开关，比如有火保持打开，无火关闭。）火焰检测系统开始运行，如果检测到有火则着火指示灯亮。反之，如果检测到无火或火焰熄灭，自动连锁关闭燃料电磁阀，声光报警灯鸣叫，提示操作人员火焰熄灭。操作人员到位后可将运行转换开关旋至关位置，则报警鸣叫停止，运行指示灯灭。当操作人员排除故障后，方可重新启动系统运行。