

管道油含水检测仪 油中水分析仪

产品名称	管道油含水检测仪 油中水分析仪
公司名称	石家庄德君仪表科技有限公司
价格	29876.00/台
规格参数	电源:24VDC 输出:4-20MA 产地:中国
公司地址	石家庄市桥东区长征街75号
联系电话	13028671961

产品详情

管道油含水分析仪、检测仪

一、介绍说明

化工行业，油中水含量检测是一项重要的检测参数指标，常用的方法主要有两种：一种是人工化验方法，例如取样蒸馏法，一种是利用利用油水测量仪表进行在线检测方法。其中，蒸馏法是人工在管道上取油样，在化验室进行蒸馏后测得油中水的含量，属于离线式测量，是行业通用的检测方法，但相对检测时效有明显的滞后。在线仪表测量方法需要把油水传感器安装到工艺管道上，可实现管道中油水含量的连续在线检测。在石油化工生产中，随着测量技术的不断提高，许多场合是需要进行快速的管道含水率的检测来满足生产的要求。

二、产品概述

JHR系列油水分析仪产品是根据石油生产的需要发展起来的在线油水测量仪表。仪表采用微波油水测量原理，两线制变送器结构，机械结构牢固可靠，安装便利，实时在线测量油中含水率，检测速度快，满足了石化领域管道输送时的石化产品含水量的监测要求。

JHR油水检测仪表安装在输油管道上，现场安装方式可以是螺纹或法兰连接，可以适用不同管径和管道的使用要求。仪表安装后即可投入运行，对管道内流体的含水量进行在线监测。

仪表输出4-20MA标准电流信号远传到控制室。

三、技术指标

v 仪表电源：24VDC

v 输出信号：4-20MA两线制

v 仪表量程：0-5500ppm

v 含水分辨率：50ppm

四、应用范围

油田、炼油厂、化工厂、集输站、油码头、油库、钢厂、例如：炼油厂原油进炼化装置前，管道输送原油中含水量是否超标检测，防止原油含水量过高造成“冲塔”等事故。成品油转运过程中的监控。油罐车在油库装油时和在加油站卸油时，可实时监测油中水含量，防止油中含水量过高，影响油品质量。油田计量间、集输站。

五、仪表特点

- 1、实时在线**测量油中含水，测量含水范围0-5500ppm。
- 2、仪表结构可根据需要选择整体结构或分体结构。
- 3、免维护运行，可应用在需要快速测量管道内两种液体的相对含量的场合。

用于单井在线含水测量的JHR60分析仪

目前油田油井计量普遍采用几口或十几口油井抽出液进入同一计量间，然后用同一套计量装置进行含水率和产油量的计量方法。实际工作中由于各油井产液量差异很大，各油井含水量差异也很大，计量装置每个计量周期时间很长，计量装置液体转换时间很难准确掌握，这样就造成很大的测量系统误差。

目前的油田单井计量生产状况已不能适应现代化油田生产的需要，要改变这样的原油生产落后的计量方式，就必须安装在线含水分析仪，掌握实时的含水率变化数据，实现准确的单井计量，从而有效的解决这一问题。

油井产物是油水两相流体或油气水多相流体，含水率随开发程度及开发方式而变化。通过分析含水率的

变化，可以推测地质储层的变化。目前没有成熟的原油井口含水率在线测量仪表。由于我国油井单井产量很低的特点，不能大面积推广应用成本昂贵的测量仪表。随着我国油田二次开发及油田数字化管理技术发展，对低成本、高稳定性的原油井口含水率在线检测仪的需求更加迫切。

JHR60P油水分析仪采用微波能级变量测量原理，能实时在线准确的测量井口含水率变化，很好的实现油田单井含水计量。油井出口的含水原油介质含水率一般较高，可以根据实际工况选择合适的量程。

技术参数：

电源电压：24VDC

输出信号：4~20mADC,HART液晶指示表

仪表量程：用户定制

测量精度：50ppm

工作压力: 4.0 (MPa)

工作温度：0 ~ 110

环境温度：-30 ~ 80

本安防爆

电气接口：M20×1.5内螺纹

安装方式：法兰安装DN50 PN4.0