

模具加工厂 辰海高科 模具加工

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 模具加工厂 辰海高科 模具加工 |
| 公司名称 | 北京辰海高科科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市昌平区马池口镇自庄49号 |
| 联系电话 | 18910020757 |

产品详情

模具总装图的技术要求

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，模具加工价格，今天我们来分享外模具总装图的技术要求的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

- 1) 对于模具某些系统的性能要求。例如对顶出系统、滑块抽芯结构的装配要求。
- 2) 对模具装配工艺的要求。例如模具装配后分型面的贴合面的贴合间隙应不大于0.05mm模具上、下面的平行度要求，模具加工厂，并指出由装配决定的尺寸和对该尺寸的要求。
- 3) 模具使用，装拆方法。
- 4) 防氧化处理、模具编号、刻字、标记、油封、保管等要求。
- 5) 有关试模及检验方面的要求。

模具加工中的粗抛

经铣、电火花、磨等工艺后的表面可以选择转速在35 000—40 000 rpm的旋转表面抛光机或超声波研磨机进行抛光。常用的方法有利用直径 3mm、WA # 400的轮子去除白色电火花层。然后是手工油石研磨，条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂。一般的使用顺序为#180 ~ #240 ~ #320 ~ #400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000。许多模具制造商为了节约时间而选择从#400开始。

北京辰海高科科技有限公司是一家以塑料模具加工为主的公司，公司生产销售的模具加工精细，品质有保障，欢迎新老客户莅临考察！

模具磁研磨抛光

磁研磨抛光是利用磁性磨料在磁场作用下形成磨料刷，对工件磨削加工。这种方法加工效率高，质量好，加工条件容易控制，工作条件好。采用合适的磨料，表面粗糙度可以达到 $Ra0.1\ \mu m$ 。

在塑料模具加工中所说的抛光与其他行业中所要求的表面抛光有很大的不同，模具加工，严格来说，模具的抛光应该称为镜面加工。它不仅对抛光本身有很高的要求并且对表面平整度、光滑度以及几何精密准确度也有很高的标准。表面抛光一般只要求获得光亮的表面即可。镜面加工的标准分为四级： $AO=Ra0.008\ \mu m$ ，模具加工哪家好， $A1=Ra0.016\ \mu m$ ， $A3=Ra0.032\ \mu m$ ， $A4=Ra0.063\ \mu m$ ，由于电解抛光、流体抛光等方法很难准确控制零件的几何精密确定度，而化学抛光、超声波抛光、磁研磨抛光等方法的表面质量又达不到要求，所以精密模具的镜面加工还是以机械抛光为主。

专业的模具加工销售公司北京辰海高科科技有限公司，为您提供优质服务，欢迎新老客户致电咨询！

模具加工厂-辰海高科(在线咨询)-模具加工由北京辰海高科科技有限公司提供。模具加工厂-辰海高科(在线咨询)-模具加工是北京辰海高科科技有限公司 (www.chenhai-hhh.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。