

W50触点钨铜板 CUW50钨铜合金颜色

产品名称	W50触点钨铜板 CUW50钨铜合金颜色
公司名称	安阳哈曼建材有限公司
价格	215.00/公斤
规格参数	品牌:ELKONITE 型号:CUW50 产地:美国
公司地址	内黄县城硝河大道北段东侧
联系电话	0769-81589613 13925832846

产品详情

W50触点钨铜板 CUW50钨铜合金颜色 W50触点钨铜板 CUW50钨铜合金颜色

东莞市欧艺德钨铜厂家供应：CUW50钨铜棒，CUW50钨铜板，CUW50钨铜片，CUW50钨铜条，CUW50钨铜管，CUW50钨铜合金牌号对照表，CUW50钨铜合金硬度，CUW50钨铜合金熔点，CUW50钨铜合金电极板，CUW50钨铜合金物理，CUW50铜钨合金用途，CUW50铜钨合金触点，CUW50高强度钨铜合金，CUW50钨铜合金颜色，CUW50热沉钨铜合金。

CuW50钨铜合金简介：

CuW50钨铜合金是由50%的钨和50%的铜配比组成的棒材， $50 \pm 2\%$ 铜，杂质钨0.5余量，其密度约为 11.85g/cm^3 ，电导率为54IACS%，硬度 HB115，抗弯强度缺省，软化温度 900。

CuW50钨铜合金性能：

1、配比：50W+50Cu₂、密度：11.85 g/cm³、导电：54 IACS%⁴、硬度：>115 HB

CuW50钨铜合金特点：

CuW50钨铜合金，铜含量较高而钨含量较低，使得其质地相对较软，但是可塑性、导电性能极佳。多用于制作对导电导热性能要求较高的场合，如触点、触头以及相关配件。

CuW50钨铜合金用途：

1.高级电火花电极材料：针对钨钢（硬质合金），耐高温超硬合金制作的模具需电蚀时，普通电极损耗大，速度慢。耐钨铜高的电腐蚀速度，低的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能，能保证被加工件的精确度大提高。

2.高级焊接电极材料：综合了钨和铜的优点，耐高温，耐电弧烧蚀，强度高，比重大，导电，导热性好，易于切削加工，并具有发汗冷却等特性，由于具有钨的高硬度，高熔点，抗粘附的特点，经常用来做有一定耐磨性，抗高温的凹焊，碰焊，对焊电极。

3.高级电子封装材料：既有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，其热膨胀系数和导电导热性可以通过调整材料的成份而加以改变，从而给材料的使用提供了便利。

4.高级高压放电管电极材料：高压真空放电管在工作时，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度，耐钨铜高的抗烧蚀性能，高韧性，良好的导电，导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。CuW50钨铜合金触点以及触头多用于继电器、高压开关、断路器等对导电导热性能以及耐电弧烧蚀能力有较高要求的场合。钨铜触点配件广泛用作高压，超液压开关和断路器的触头，保护环，用于电热墩粗砧块材料，自动埋弧焊导电咀，等离子切割机喷嘴，电焊机，对焊机的焊头，滚焊轮，封气钨电极和点火花电极，点焊，碰焊材料等。

钨铜合金的规格如下：

圆棒： 1：直径2.0mm-20.0mm现货。 2：特殊规格可按客户要求定做。

3：钨铜圆棒的公差可根据客户要求严格执行。 4：钨铜圆棒单价按件卖。

板料： 1：厚度2.0mm起现货。 2：宽度/长度为标准尺寸，如有特殊规格

可按客户要求订做。 3：钨铜板块价格以材质为主以KG计算。4：板材模具尺寸Tx100x100,T

x100x200，Tx200x3005：钨铜条可根据客户要求定制。

联系方式：

公司名称：东莞市长安欧艺德金属材料有限公司移动电话:133联9271系2556(李先生)