

铜防变色剂铜防氧化处理剂

产品名称	铜防变色剂铜防氧化处理剂
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	35.00/升
规格参数	品牌:捷普利 型号:JPL-008 产地:广东
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

产品详情

铜防变色剂铜防氧化处理剂

JPL-008铜防变色剂

JPL - 008铜抗氧化剂适用于黄铜、红铜、紫铜、磷铜、铍铜、青铜等各种铜合金，能过盐雾测试24小时不变色，保持铜表面光亮度长达六至八个月，不影响导电，铜防变色剂的效果比传统的铬酸钝化的效果要增强数倍。而且环保无毒，处理成本低。

一、配槽方法：

1. 容器：建议选用各种塑料容器或铜质容器，其他金属容器禁用。
2. 配比比例：JPL-008抗氧化剂10%-20%，加入去离子水即纯水90%-80%，视具体工艺要求而定。
3. 温度：本品可以在常温下和加温的情况下进行钝化。

二、工艺流程：

除油抛光后或清洗干净的工件 水洗后甩干水分 JPL-008铜防变色剂处理 流动水洗干净 热水浸泡（100 左右，用要用于工件升温，目的是让水份自行挥发或者干燥） 烘干（80-100度，时间为30分钟） 封闭或罩光金油(针对于高耐蚀要求的产品)

三、使用说明：

1. 工件经过除油后化学抛光与清洗或电镀光亮酸铜或其它铜出来后；先用流动水漂洗两次，再用去离子水清洗一次（这样可以使药液中尽可能带入更少的杂质，从而延长药液的使用寿命；
2. 常温浸泡保证处理时间为5-10分钟才能使铜层所形成良好的钝化膜
3. 钝化后用流动水洗1分钟，甩干至工件表面无水珠，取出在70-100 的温度下烘干或者擦拭干表面的水珠即可。

四、槽液维护：

1. 铜防变色剂的寿命很大程度上取决于工作前清洗干净程度。经酸洗的零件要水洗干净，不能有残酸带入钝化液中。（溶液酸度增高，使铜件上的膜层溶解，起不到防护作用）。因此,钝化液要与酸洗溶液分开，避免六价铬、三价铬离子的进入，而且复杂产品进入防变色槽中前,要避免有残余的药液存在，长期如此，才能使溶液的寿命达到最佳状态。
2. 溶液寿命的判断一般以PH值为标准，新配槽液PH值一般为 6 ± 1 ，近中性,当溶液PH超出 $6-7 \pm 3$ 时，溶液应予以报废，如果防变色要求时间不高，可以以试验为标准,一般情况下,本液在PH2-9的情况下都是有良好钝化作用,如果质量要求高的时候,可以将PH控制在5-7和4-8的范围以内。
3. 防变色槽液前的清水槽需要经常用PH试纸检查其PH数值，如果发现清水脱离中性，建议立即更换清水，否则防变色剂将受到影响。

4、废水处理：本产品废液可以直接排放。

五、产品包装：25升/桶。

我公司主要经营钢铁铜铝银锌锡等金属表面除油剂，除锈剂，防锈剂，钝化封闭剂，保护剂，抛光光亮剂，清洗剂，染色剂，发黑剂和线路板药水。

我们的地址：广东惠州仲恺潼侨联系手机：13715256216 期待您的咨询可免费样品测试

惠州市捷普利电子科技有限公司是一家集研发、生产、销售金属表面处理剂的高新科技企业，公司以世界最先进的表面处理技术为研发导向，在产品的环保、安全、功能性电镀等表面处理技术方面不断研发及改良传统的表面处理工艺，开发新产品、新技术，以满足国际对环保、安全、功能性、可靠性等方面越来越高的需求。本公司生产的金属表面处理剂广泛应用于五金厂，喷涂厂，电镀厂，镀锌厂，机械设备厂，五金加工厂，模具厂，钢铁厂，轮船厂，汽车厂，配件厂、线路板厂等等，还可以根据客户需求设计、制造各类涂装、喷涂、电泳、防锈、拉丝等前处理工艺流程。使客户以最低的成本，创最佳的品质。本着以更高品质的产品和服务，赢得最大的满意为宗旨。主要产品：钢铁表面处理系列：脱脂剂、除油除锈剂，环保除锈酸洗添加剂，钢铁钝化剂，钢铁封闭剂，钢铁发黑剂，不锈钢发黑盐、大型设备涂刷型除锈防锈剂、喷涂前处理剂锌铝镁合金表面处理系列：锌铝镁合金前处理清洗剂，三价铬锌、铝合金钝化剂、镀锌封闭剂、锌铝合金表面脱漆剂等铜表面处理系列：铜除油剂、铜抛光光亮剂、铜抗氧化防变色剂、铜封闭剂、铜发黑剂金银锡表面处理系列：仿金抗氧化剂、银保护剂、镀银防变色剂、锡渣还原粉、锡防变色剂线路板药水系列：洗网水、消泡剂、菲林水、绿漆剥除剂、抗氧化剂、清槽剂其他清洗剂系列：不干胶清洗剂，强力脱漆剂，涂刷型脱漆剂，镀镍封闭剂一直以来，捷普利以优异的品质和服务并秉持着用户至上、科技创新的原则服务客户，以先进的技术、接近成本的价格、切实解决实际问题，努力满足用户需求，赢得了广大客户的好评与信赖，我们期望能与各新老客户更长期的保持着稳定的业务合作关系，与合作商携手并进，实现双赢。开创更美好的未来！