

装修改造结构安全性影响评估安全性检测单位

产品名称	装修改造结构安全性影响评估安全性检测单位
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	房屋改造:装修改造评估报告
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

装修改造结构安全性影响评估安全性检测单位

安全检测的焊接前后的质量控制 焊接过程要充分考虑钢结构材料以及焊接材料之间的一致性，焊缝处的清洁度，参数选择合适，使得整个钢架结构满足工程力学性能。焊接完成后，需要进行一些机械加工方式，由于钢结构的零件的技术要求不高，可以采用装焊胎夹具，通过合适的装配基准、装配工艺来完成。同时为了保证良好的力学性能与尺寸要求，可以在装配过程中后的一道工序来完成装焊加工零件的操作，防止出现较大的变形。

3、钢结构安装过程中的质量控制 钢结构安装过程中常见问题有：底部出现空隙，标高不符合标准造成施工状况出现问题；施工过程中的测量值及测量基础面不符合要求，钢垫板处没有进行垫平；钢结构支柱垂直偏差过大，导致吊装吊装效果不符合施工要求等。在对安装问题进行处理的过程中，施工人员要对基础标高进行严格控制，对出现的空隙状况进行适当填补或重建，根据测量值对存在的问题进行二次灌浆。可以适当通过螺栓对钢梁进行卡设，对吊装继续拧固定，增设临时支撑，防止出现垂直偏差及固定修正。焊接材料、连接用紧固标准件（高强螺栓）、金属压型板、涂装材料等。从两个方面来对原材料进行控制，一方面需要监督钢结构加工厂的原材料采购，如：加工H型钢所需的钢材、焊接材料和涂装材料等，主要通过合同管理、驻场监造检查、加工前的抽样检查等方式来控制钢结构加工厂采购的原材料质量。另一方面需要现场来控制，如高强度螺栓、防火涂料，现场焊接所需的焊接材料等，现场控制原材料质量的方式：施工方采购管理、进场验收、现场见证取样等。无论采用何种方式，都要确保原材料的规格、型号、性能和相关参数等，符合设计文件、国家标准及合同文件的要求，因为这是加工制作和安装质量得到保证的前提条件。

3.2 钢结构制作加工。钢结构的梁、柱、支撑、隅撑、檩条等构件一般需要委托专业钢结构厂家生产加工，现场制作加工的越来越少，主要是因为现场加工制作的质量不容易保证。所以选择一家有实力、有水平的钢结构加工厂十分重要，该项目是通过建设、监理、施工各方通过考察比对了几家钢结构加工厂家，终选定了一家较大的钢结构加工厂。对钢结构加工厂制作加工的构件将通过如下几个方式来实现质量管理和控制。

3.2.1 合同管理方式，在与钢结构加工厂签订合同时，将所需制作加工的构件技术要求写入合同中，作为加工厂家应履行的义务。例如：对构件除锈质量的要求；对构件焊接质量的要求；对构件涂装质量的要求；对摩擦面质量的要求等。

3.2.2 图纸的深化设计，与钢结构厂家签订合同后，钢结构加工厂家委派技术人员现场勘查测量，尤其是核查新老厂房结合处的标高和轴线。结合设计图纸，对需要制作加工的构件尺寸进行深化设计。确保构件尺寸能满足设计及安装的要求。并对梁柱节点进行编号，便于制作加工和安装。

3.2.3 驻场监造，通过派驻人员到钢结构加工厂，监督钢结构的制作加工过程，保证加工制作的构件符合设计、合同、规范标准等的要求，对不符合要求的及时提出，督促钢结构加工厂及时处理。

3.2.4 检查与检测，对钢结构构件的焊接质量（焊缝）评定和检查，按《钢结构焊接规范》（GB50661-2011）的规定进行检查和检测；对钢结构构件摩擦面进行抽样检测，检查其摩擦系数是否符合设计要求（0.35以上）；对钢结构的涂装厚度进行检查检测，主要检查涂层厚度（干漆总厚度为125 μ m）和均匀度。

3.2.5 进场验收，主要对构件外观及加工尺寸等进行检查，同时检查运输过程中是否造成构件变形，涂层碰掉脱落等情况。进场验收时，如果发现构件尺寸不符、构件变形，涂层损伤过大等质量问题，则需返厂处理，处理合格后再重新进场。