

# 风电齿轮箱滤芯MEH1492RNTF10N/M50

产品名称	风电齿轮箱滤芯MEH1492RNTF10N/M50
公司名称	固安县润祥滤清器厂
价格	.00/个
规格参数	敏泰:1 MEH149:2 河北廊坊:3
公司地址	河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区纪家营村
联系电话	0316-6227565 13633264295

## 产品详情

是您的不二之选风电齿轮箱滤芯MEH1492RNTF10N/M50 是您的不二之选

拆卸并更换空气内滤芯，注意内滤为部品，请勿清洗或重复利用。4、用抹布清洗壳体内部的灰尘，注意此处禁止使用高压空气吹洗。

5、正确安装空气内外滤芯及滤芯端盖，确保盖上的箭头标记向上。6、外滤清扫6次或工作时间达到2000小时后需要更换一次外滤。

在恶劣环境下作业时，要适当的缩短空滤保养周期，必要时可选用油浴预滤器，并每250小时更换一次预滤器内部的机油。

1、铁锈粉尘属二级易燃固体，其燃点和引燃能量均较低。如果铁锈粉尘的平均粒径在100~150 $\mu$ m时，燃点温度范围为240—439℃，远低于其熔化温度。粉尘的可燃性与其粒径、成分、浓度、燃烧热以及燃烧速度等多种因素有关，粒径越小，比表面积越大，越易点燃。

抛丸时产生的粉尘极细，主要成分为铁粉、铁的氧化物及灰尘，取铁锈粉尘进行点火试验，一点即着，如在风机气流的助燃下，燃烧速度很快。

同时滤筒式除尘器的滤料材质一般为纸质或聚酯纤维，其中以后者居多，这两种材料均为易燃品。易燃的铁锈粉尘被引发着火有几种可能情况，燃烧火源通常是由炽热颗粒物、冲击与摩擦火花、静电火花等引起的。

2、外部炽热物吸入除尘器。导致起火外部炽热颗粒被吸入除尘器，引燃内部的铁锈粉尘，致使易燃的滤筒起火燃烧，电焊和气割产生的火花火星温度均达数千度，引燃铁锈粉尘很容易。

抛丸机中所用抛丸器叶轮转速为一般为 $n=2250\text{fmin}$ ，抛射速度大于80m/s，高速钢丸撞击钢板也可能产

生炽热颗粒或火花被吸入除尘器内引发起火。

3、抛丸机滤筒内温度高。导致自然起火进入抛丸机内处理的钢板温度一般要控制在80 之内，单台抛丸机总功率达一般在几十至几百千瓦，其中大部分的机械能会转化为热能，在生产运转过程中，系统的温度会逐渐升高。

同时物料转化为粉尘，比表面积增大，提高了物质的活性，在具备可燃烧的条件下，可燃粉尘氧化放热反应速度超过其散热能力，终转化为燃烧称为粉尘自然。

粉尘越细，就越容易自然。铁锈粉尘中的Fe、FeO、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>在较高温度的富氧环境中，会加速氧化产生大量氧化热，除尘器内大量粉尘堆积，热量聚集可能使铁锈粉尘达到自燃温度，从而发生自行燃烧。

4、静电导致起火。铁锈粉尘在高速气流中会产生静电。由于天然辐射、离子或电子附着，尘粒之间或粉尘与物体之间的摩擦，通常会使尘粒带有电荷。

铁锈粉尘在管道内流动时，自身相互摩擦，尘粒与管道、设备内壁的摩擦可以产生数千伏的静电电位，同时此种粉尘静电具有分散性和悬浮性的特点，分散性增大了摩擦面积，悬浮性使铁锈颗粒接触但不连续，从而导致静电电位越来越高。