

# 铜除油除锈剂铜件清洗剂

产品名称	铜除油除锈剂铜件清洗剂
公司名称	惠州捷普利电子科技有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:捷普利 型号:JPL-209 产地:广东
公司地址	广东惠州仲恺潼侨
联系电话	0752-7118406 13715256216

## 产品详情

### 铜除油除锈剂铜件清洗剂

JPL-209铜除油除锈剂，可有效去除铜件表面各种油污及铜锈，常温操作，使用简单。使用过程中无任何烟雾以及刺鼻气味。10 - 20%添加即可除油除锈一步完成，脱脂除油彻底。

### JPL-209铜除油清洗剂

#### 一、应用说明：

本品可用于常温条件下使用的铜铝钢铁表面除油除锈剂，具有操作方便，节约能源等特点；浸渍、喷淋均可，10-20%建浴，可应用于铜、铝合金型材及非压铸工件表面的脱脂除油和铁去锈及氧化皮处理；10-20%建浴或加入酸洗槽中表面油污及锈蚀的处理。

#### 二、主要特点：

- A、 本品配槽与添加均可单独使用同一制剂，操作方便，管理简单。
- B、 除油干净、除油脱脂时间短，处理温度低；
- C、 本品加入酸洗槽中用于钢铁件的表面除油，起到除油、除锈、除污三合一的效果。
- D、 本品可除去轻度的表面氧化皮，水洗后耐腐蚀能力增强。

#### 三、建议处理工艺过程：

预脱脂（人工） 除油除锈 水洗（1-3道） 下道工序

#### 四、技术指标：

##### 序号 项目 指标

1 外观 无色至浅黄色液体

2 配比（%） 10%用于铝铜及其合金件

20-50%用于钢铁除油除锈剂

3 工作温度（ ） 8-35

4 槽液PH值 1-2

5 处理时间（min） 2-15(钢铁件)，1 - 3（铜铝件）

6 使用方法 浸渍、喷淋

#### 五、工作液的配制（以1000L槽液计算）及日常管理维护：

A、 第一次建浴浓度为10-20%，即在100L处理槽中加入洁净水80-90KG，加入JPL-209型常温脱脂剂10-20KG，充分搅拌即可以使用，具体配比视实际要求为准

B、 脱脂时间应视工件具体情况而定，太短除油不彻底，太长会使工件表面变暗。平时添加量视处理工件量多少、油脂轻重以及PH值的变化而定；

C、 处理铝合金时，工件表面光泽会变暗，适用于哑光及涂装基底。（可采用稀释处理槽液，延长处理时间的办法而适度减少表面光泽变化又达到脱脂除目的）；

D、 建议每3-6个月更换槽液、重新建浴。

#### 六、产品包装：

25公斤塑料桶包装。

我们的地址：广东惠州仲恺潼侨联系手机：13715256216 期待您的咨询，可免费试用

我公司主要经营钢铁铜铝银锌锡等金属表面除油剂，除锈剂，防锈剂，钝化封闭剂，保护剂，抛光光亮剂，清洗剂，染色剂，发黑剂。