

推车式油桶烘箱 化学原料预热烘箱 电热鼓风油桶烘烤箱

产品名称	推车式油桶烘箱 化学原料预热烘箱 电热鼓风油桶烘烤箱
公司名称	苏州银邦节能电热设备有限公司
价格	28700.00/台
规格参数	加热方式:电加热,热风循环 工作电压:380V; 50HZ 电器配件:正泰电器,也可选配
公司地址	江苏省苏州市吴江同里邱舍开发区
联系电话	0512-63473696 15851656650

产品详情

推车式油桶烘箱 化学原料预热烘箱 电热鼓风油桶烘烤箱

原料加热预热油桶烘箱外壳采用冷轧钢板制作,表面烤漆,工作室采用不锈钢板制作。外壳与工作室之间填充硅酸铝纤维。加热器可安置顶部或两侧。温度控制仪表为数显智能表,PID调节,配置999.99h时间控制器并与报警装置相连接。使烘箱的操作简便、安全和有效。适用于预热工业原料、化学原料、环氧树脂原料预热及其它桶装原料保温加热等;同时还适用于塑胶制品保温加热、金属钢铁件表面清洗烘干、标牌固化、汽车线束套管橡胶条预热等用。

案例介绍:

烘烤内空间:1500宽×1500高×1500深 可放四只油桶

工作电压:380V;50HZ

温度精度:±3度

工作温度:室温-150度任意调节

额定温度:200度

发热功率:18KW

加热方式：U型不锈钢电加热管加热，分布在箱体两侧风道内

电器配件：正泰电器，也可按客户要求选配其它品牌电器

温度控制：PID温控仪，LED数字显示，按键设置

感温元件：Pt100热电阻

恒温定时：0.01s-999.99h，时间到切断加热，蜂鸣提示

温控电键：SSR固态继电器

安全保护：短路、漏电保护、电机热过载保护、缺相保护；超温保护。

材料说明

- 1、 内胆材料：采用1.5mm厚度不锈钢板制作 也可选用镀锌板或A3冷板
- 2、 外壳材料：采用1.5mm厚度冷扎碳钢板制作
- 3、 涂装材料：外壳采用环保自干漆，颜色可按客户要求制作
- 4、 保温材料：采用保温性能好的硅酸铝纤维棉，外壳温度不超过45度

电器说明

- 1、 控温装置：数显智能控温仪CHENGNENG XMT-7000 具有PID调节，自动恒温控温，精度±1
- 2、 测温装置：两支不锈钢铠甲PT100铂电阻温度传感装置，测温良好
- 3、 定时装置：SUCH DH48S 时间继电器，0~99.99小时，设定保温时间
- 4、 提示装置：提示灯，恒温时间结束亮灯蜂鸣提示，可开关
- 5、 加热元件：U型管状电加热器，安装于箱体风道内
- 6、 电机装置：优质耐高温长轴电机，离心风叶，浙江腾龙电机股份有限公司出品
- 7、 电流电压：AC380V 50HZ 三相四线 ABC火线+零线
- 8、 电器元件：大部分配件采用浙江正泰

保护装置

- 1、 漏电保护
- 2、 短路保护

3、缺相保护

4、鼓风电机过载保护

推车式油桶烘箱 化学原料预热烘箱 电热鼓风油桶烘烤箱

苏州银邦节能电热设备有限公司坐落在风景秀丽的东方威尼斯--江苏同里。公司重视研究和开发多种型号规格的烘箱、汽车内饰烘箱、流水线烘箱、台车烘箱、隧道烘箱、轨道式推车烘箱、电动式台车烘箱、洁净烘箱、实验烘箱、电镀热处理烘箱、热收缩套管行业烘箱、聚氨酯制品预热硫化烘箱、金属钢铁件喷涂固化烘箱、电子产品烘箱、红外烘箱、大型烘箱、干燥箱、电机烘箱、变压器绝缘漆固化烘箱、塑胶制品二次硫化烘箱、焊条烘箱、电热鼓风烘箱、热风干燥箱、充氮烘箱、可编程烘箱、程控阶梯烘箱等，适用于多类行业，品种规格可根据客户需求定做，可满足和适应用户多方面要求。公司拥有多年的烘箱制造经验，制造经验丰富、产品质量可靠，深受用户信赖。优良的质量、合理的价格、完善的售后服务是银邦人发展的根本。企业本着“精益求精、服务大众”的宗旨，竭诚为广大用户提供满意的服务！公司产品已远销至墨西哥、沙特阿拉伯、俄罗斯、南朝鲜、阿联酋、泰国、越南等国家，并受到国外客户的好评！