

D107普通锰型堆焊焊条

产品名称	D107普通锰型堆焊焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

《D107普通锰型堆焊焊条》 符合：GB EDPMn2-15

说明：D107是低氢钠型药皮的堆焊焊条。采用直流电源，焊条接正级。

用途：用于堆焊或修复低碳、中碳及低合金钢磨损件的表面。如车轴齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成份：(%) C Mn 0.20 3.50

堆焊层硬度:HRC 22

参考电流(DC +)

焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0

参考电流(A) 90-110 140-180 180-220

注意事项: 1 焊前焊条必须经300-350 左右烘培1小时。

2

在堆焊大型工件前应预热至200 左右。并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净。

本公司经营堆焊耐磨焊条、耐磨电焊条，质量保证，欢迎咨询洽谈。

