

链板螺旋输送机 螺旋输送机 兆鑫机械

产品名称	链板螺旋输送机 螺旋输送机 兆鑫机械
公司名称	铜陵市兆鑫机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽铜陵开发区循环经济工业园（翠湖四路）兴业路666号
联系电话	13705625716

产品详情

螺旋输送机的主要设计参数分析螺旋输送机

(1)螺旋输送机输送量

输送量是衡量螺旋输送机生产能力的一个重要指标，一般根据生产需要给定，但它与其他参数密切相关。在输送物料时，单管螺旋输送机，螺旋轴径所占据的截面虽然对输送能力有一定的影响，但对于整机而言所占比例不大。

(2)螺旋输送机螺旋轴转速

螺旋轴的转速对输送量有较大的影响。一般说来，螺旋轴转速加快，输送机的生产能力提高，转速过小则使输送机的输送量下降。但转速也不宜过高，因为当转速超过一定的极限值时，链板螺旋输送机，物料会因为离心力过大而向外抛，以致无法输送。所以还需要对转速 n 进行一定的限定，不能超过某一极限值。

(3)螺旋输送机螺旋叶片直径

螺旋叶片直径是螺旋输送机的重要参数，螺旋输送机，直接关系到输送机的生产量和结构尺寸。一般根据螺旋输送机生产能力、输送物料类型、结构和布置形式确定螺旋叶片直径。

(4)螺旋输送机螺距

螺距不仅决定着螺旋的升角，还决定着在一定填充系数下物料运行的滑移面，所以螺距的大小直接影响着物料输送过程。输送量 Q 和直径 D 一定时，螺距改变，物料运动的滑移面随着改变，这将导致物料运动速度分布的变化。通常螺距应满足下列两个条件：即考虑螺旋面与物料的摩擦关系以及速度各分量间的适当分布关系两个条件，来确定合理的螺距尺寸。

螺旋输送机提高工作效率的小妙招螺旋输送机

螺旋输送机是工业生产中常用的输送机设备，如何提高其工作效率是一个各个生产企业所关注的问题，提高其工作效率无疑为企业生产省去财力和物力，也只有提高了其效率才能更好的完成产量目标。

要提高螺旋输送机的工作效率，螺旋输送机生产厂家，我们需要从以下三个方面来进行。

- 1、在螺旋输送机头部和底部应设有吸风管和通风口，保证设备的输送槽进料过程中不会形外溢。
- 2、设备的放置应确保有通风和检修的空间，这样容易解决问题，省时就等于提高效率。在头部轴承表面铆接或粘接防滑，可有效的来保证输送机的正常运行，来提高摩擦系数，预防物料输送的时候出现打滑，提高提高工作效率。
- 3、螺旋输送机工作场所应保持卫生干净，避免潮湿漏电或漏电，减少对螺旋输送机的算坏程度，从而延长寿命。选购螺旋输送机的设备时一定要选择正规厂家的产品，质量有保证，售后服务完善，总体性能在各各方面都有不错的表现。这样我们在生产中就会节约很多时间，由此就提高了工作效率。

在冶金、矿山及化工等企业应用的螺旋输送机，其轴端压盖广泛采用填料密封。由于煤粉粒度为200目，呈细粉状，并有一定的流动性，因此常因输送机的头部轴端密封不严，泄漏许多煤粉。用过石棉盘根、油浸羊毛毡、油浸石棉绳及柔性石墨环等作为密封填料，但治漏效果均不理想。每天设备周围都泄漏出煤粉，既浪费，又污染环境，影响文明生产。

在输送机上作试验，即在头部填料压盖的法兰外圈上钻通孔、攻丝、加装油嘴，在压盖孔壁内加工两条油槽与油嘴孔连通。用黄油枪从油嘴处压入润滑脂，并使之进入油槽，填满旋转轴表面与压盖内孔间的配合间隙，原有的石棉盘根保持不变，这种结构使煤粉经过多次密封，达到了良好的密封效果。经现场试验，加装油嘴的输送机明显的优于未改造的。

通过实践证明，这种方法是行之有效的，可延长螺旋轴使用寿命。

小编提醒需要注意以下两点：

- 1.压盖内必须每3—4天加注一次润滑油脂，否则油脂消耗完或者干涸仍会泄漏煤粉。
- 2.在每次装拆后，开机运行一个月左右需拧紧压盖螺栓，使盘根与轴紧密贴合。但不必压得过紧，以后可根据实际情况调正压盖螺栓。

链板螺旋输送机-螺旋输送机-兆鑫机械由铜陵市兆鑫机械有限责任公司提供。铜陵市兆鑫机械有限责任公司（www.tlszxjx.com）在输送设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，铜陵兆鑫机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈总。