

# 辽宁省套丝机 套丝机使用 欧德机械设备

产品名称	辽宁省套丝机 套丝机使用 欧德机械设备
公司名称	崇阳县欧德机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市崇阳县青山镇西冲街
联系电话	15377197285

## 产品详情

### 套丝机

湖北省崇阳县欧德机械有限公司位于崇阳县青山镇西冲街，公司交通便利。崇阳县欧德机械有限公司本着欢迎国内外企业/公司/机构与本单位建立长期的合作关系。公司拥有一支较强的队伍并和国内多家机构强强联手。研发出拥有自主知识产权。

本公司专业制造生产半自动与全自动螺纹套丝机：TS100型套丝机、TS80套丝机，TS50套丝机，TS64套丝机，TS8139型套丝机，切线板牙头。切管机型号：QJ1111，QJ180等，作为湖北省的新型企业，不继升级产品的档次结构，使欧德机械有限公司的产品始终立于行业前列。

湖北省崇阳县欧德机械有限公司位于崇阳县青山镇西冲街，公司交通便利。崇阳县欧德机械有限公司本着欢迎国内外企业/公司/机构与本单位建立长期的合作关系。公司拥有一支较强的队伍并和国内多家机构强强联手。研发出拥有自主知识产权。

套丝机由：机体，电动机，减速箱，管子卡盘，板牙头，割刀架，进刀装置，冷却系统组成。为了节省制造成本，近年来，套丝机出租，市场上出现了重型和轻型两种套丝机：重型套丝机为全铝合金机体.型号代号一般为100或100A.价格较贵.滑架跨度大，稳定性好，经久耐用.一般净重为175公斤.适合固定的场地，进行大批量加工管螺纹！

### 套丝机怎么使用?

- 1、根据管子的管径选择合适的板牙组。
- 2、把板牙头从滑架上取下(掀起)，松开手柄螺母，转动曲线盘，使曲线盘到刻度的位置。
- 3、将选好的板牙组按对应顺序号逐个装入板牙槽内，其锁紧缺口就会与曲线盘吻合，然后扳动曲线盘，辽宁省套丝机，使曲线盘上的刻度指示线与所需加工件的刻度尺对齐，拧紧手柄螺母，该板牙就被正确

定位，将板牙头扳起备用。？

4、将变距盘旋到所需规格的位置上。？

5、顺时针方向转动前后卡盘，松开三爪，将管子从后卡盘装入，穿过前卡盘，伸出长约100毫米。？6、用右手抓住管子，先旋紧后卡盘(扶住即可，一定要观察卡在三爪中心)，再旋紧前卡盘，然后将锤击盘按逆时针方向，适当锤紧，管子就夹紧了。

7、放下割刀架，转动割刀手柄，增大刀架开度，使割刀架滚子能跨越于管子上。？8、转动滑架手柄，使割刀移至割断(记号)位置。？9、旋转割刀手柄，使割刀与管子靠近。？10、摘下手套，戴护目镜按启动按钮。？

11、开动套丝机设备，然后将割刀切入管子，管子每转一圈进刀约0.15-0.25毫米，即主轴每转一圈割刀手柄进1/10转左右，切割完毕后，向右移动滑架手柄，将割刀退回，并扳起割刀架复位。(注：切割时进刀量不能过大，用力不能太猛，否则会使管子变形，割刀损坏)。？

12、扳起割刀架时放下板牙头，套丝机使用，使其与方形块接触，套丝机价格，用锁销锁紧，当板牙头可靠定位后，转动滑架手柄，完成套扣。？

13、松开，转动滑架手柄，退出板牙头，扳起板牙头，放下倒角架。？14、转动滑架手柄，将倒角器进入管子内进行倒角。？15、转动滑架手柄，退出倒角架，停机。？

16、摘眼镜、戴手套，转动卡盘及三爪，取下管子，将倒角架、割刀、板牙头复位。

辽宁省套丝机-套丝机使用-欧德机械设备(优质商家)由崇阳县欧德机械设备有限公司提供。辽宁省套丝机-套丝机使用-欧德机械设备(优质商家)是崇阳县欧德机械设备有限公司(odjxsb.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。