

东莞机械手模具设计老师介绍冲压模具的分类

产品名称	东莞机械手模具设计老师介绍冲压模具的分类
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

东莞机械手模具设计老师介绍冲压模具的分类

冲压模具的形式很多，冲模也依工作性质,模具构造,模具材料三方面来分类。

一般可按以下几个主要特征分类:

1.根据工艺性质分类

- a.冲裁模:沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。
- b.弯曲模:使板料毛坯或其他坯料沿着直线(弯曲线)产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。
- c.拉深模:是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。
- d.成形模:是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

2.根据工序组合程度分类

- a.单工序模:在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。虎门冲压模具设计
- b.复合模:只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。
- c.厚街级进模具设计，级进模(也称连续模):在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的

一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

3、依产品的加工方法分类

依产品加工方法的不同，可将模具分成冲剪模具、弯曲模具、抽制模具、成形模具和压缩模具等五大类。

a.冲剪模具:是以剪切作用完成工作的，常用的形式有剪断冲模、下料冲模、冲孔冲模、修边冲模、整缘冲模、拉孔冲模和冲切模具。

b.弯曲模具:是将平整的毛胚弯成一个角度的形状，视零件的形状、精度及生产量的多寡，乃有多种不同形式的模具，如普通弯曲冲模、凸轮弯曲冲模、卷边冲模、圆弧弯曲冲模、折弯冲缝冲模与扭曲冲模等。

c.抽制模具:抽制模具是将平面毛胚制成有底无缝容器。

d.成形模具:指用各种局部变形的方法来改变毛胚的形状，其形式有凸张成形冲模、卷缘成形冲模、颈缩成形冲模、孔凸缘成形冲模、圆缘成形冲模。

e.压缩模具:是利用强大的压力，使金属毛胚流动变形，成为所需的形状，其种类有挤制冲模、压花冲模、压印冲模、端压冲模。

学CAD绘图设计，就选盈安教育。盈安教育是一家专业模具设计高级实战机构，师资团队全部来源于各大企业的技术骨干，工作阅历丰富，沉淀了大量珍贵的实践操作和教学经验，深受广大学员的称赞。