

全自动板式家具实木开料机 双头加钻包自动上下料 橱柜加工雕刻

产品名称	全自动板式家具实木开料机 双头加钻包自动上下料 橱柜加工雕刻
公司名称	济南市历城区锐业锋机械厂
价格	112000.00/台
规格参数	功率:9kw 加工长度:2500mm 加工宽度:1300mm
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道桃园村荷花路67 7号（清荷生态园内）
联系电话	86-0531-67867683 16653155448

产品详情

产品介绍：

我们的数控开料机和别的公司产品不同之处是，我们的数控开料机配件原料经过精心选择，床身回火处理，长时间使用不易变形，刚性好，采用开料机专业控制系统，方便快捷，操作简单。数控开料机台面采用硬度材料做成，不易变形，保证长时间使用台面的水平度好，机器做工严格严谨，保证运行中的加工速度，控制系统正版控制，切换刀具误差小，切换刀具反应时间快，数控开料机开料后边缘垂直度好，为以后的封边工序做好准备，可以和数控排钻相配合使用组成生产线，直接出成品打包，以前需要开料大工的时代将逐渐被数控下料机替代。

A、日常清理工作 1 木工雕刻机工作完成时之后应及时清理台面，为下次工作提供了方便。 2
清理导轨及导轨旁边的材料屑，以防止因碎屑干扰导致机器在工作过程中出现卡机。 3
定期清理工控箱，灰尘时电路板的*大杀手。 4

定期清理丝杠，防止丝杠上粘有异物，丝杠在传动过程中起重要作用。 B、日常上油 1 清理干净导轨与丝杠，可用布（不脱毛）把导轨和丝杠上的油污和材料屑清理掉。因气温较低，可把导轨和丝杠都加机油，*好加防冻机油。 2 加完油后慢速来回走动，保证润滑油能够均匀加到导轨与丝杠上。 3 机器若长期不用，应定期加油空走，以保证传动系统的灵活性。 4 加油周期为每月两次，也就是每两周加一次油。 C、注意温度与冷却水 1 机器不用时，若室温较低*好倒出水箱里的水，防止冻裂水箱与水管。 2 保证操作间环境温度，木工雕刻机*好达到室温，至少工作人员也不会很冷。 3 查看所加油标准适用温度，至少达到**温度。 4 注意水位，绝不可使水冷主轴电机出现缺水现象，使电机热量不能及时导出。 D、电脑维护 电脑异常也会引起诸多问题，尤其为连接雕刻机的电脑，须做好以下日常工作 1 定期清理机箱灰尘，注意机箱的散热，小心灰尘过多引起工控卡出错。 2 定期查杀病毒，定期整理磁盘碎片，加速电脑程序运转。