

# 拉伸模具【乐城模具】拉伸模具生产厂家

产品名称	拉伸模具【乐城模具】拉伸模具生产厂家
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

## 产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

### 拉伸模具的保养

拉伸模具加工之后具有了一定的使用性能，而这并不是说模具可以一直使用下去了，还是需要进行一定的保养工作，比如：

1、拉伸模具的日常保养：各种运动部件如导柱、导套加油。

模面的清洁，这是模具生产时每天要维护的。

2、定期的保养：定期保养包括日常保养之外还要将损伤、磨损部位修正等。

3、外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，拉伸模具，下模时，模具应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，拉伸模具生产厂家，防止灰尘进入型腔。

其实我们要意识到模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短，而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具在设计时的注意事项

## 模具表面的光洁度

进行深拉深时，凹模与压边圈的两面研磨不充分，特别是拉深不锈钢板与铝板时，更易产生拉深伤痕，严重时导致拉伸破裂。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

## 冲压拉伸模具的热处理

在冲压拉伸过程中，工件由于冷塑性变形，产生冷作硬化，使其塑性降低，变形抗力和硬度增大，再加上模具设计不合理，就需要进行中间退火，以软化金属，恢复塑性。

退火一般采用低温退火，即再结晶退火。

退火时要注意的事项有两点：脱炭和氧化。这里主要讲讲氧化。工件氧化后有氧化皮，冲压拉伸模具，害处有二：使工件有效厚度变薄，增加模具磨损。

一般采用普通退火，为减少氧化皮产生，退火时要尽可能将炉膛装满，我们常用的方法有哪些：

- 1、工件少时可与其他工件混装（前提：退火工艺参数应基本一致）。
- 2、将工件装在铁盒中焊封后再装炉。为消出氧化皮，退火后要根据情况进行酸洗处理。

也可采用氮炉退火，五金拉伸模具，即光亮退火。不细看，几乎和没退火前颜色一样。对付冷作硬化强的金属或在试模中出现拉裂又无其它办法时，增加中间退火工序。

拉伸模具-【乐城模具】-拉伸模具生产厂家由永康市开发区乐城模具厂提供。拉伸模具-【乐城模具】-拉伸模具生产厂家是永康市开发区乐城模具厂（[www.lechengmuju.com](http://www.lechengmuju.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理。