

EDZCr55-10高铬耐磨焊条 堆焊焊条

产品名称	EDZCr55-10高铬耐磨焊条 堆焊焊条
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	规格:3.24.05.0 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

EDZCr55-10高铬耐磨焊条 堆焊焊条

牌号	种类	硬度 (HRC)	性能及主要用途
GM1			专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3		55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	焊后硬度		主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。
		35 ~ 40	
		冲击后50 ~ 55	
TM55			主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即

TDL-60

可,也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合,可有选择的使用,

66 ~ 62

其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-5

TDP-65

5。

69 ~ 65

TDL-65

62 ~ 66

TM65

61 ~ 66

风机修复用焊接材料 (材料种类: 1.焊条; 2.CO2气保护药芯焊丝 1.6)