

# 河北宽幅板材生产厂家

产品名称	河北宽幅板材生产厂家
公司名称	石家庄市双隆塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:双隆 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	河北省石家庄市长安区胜利北街267号312室
联系电话	86-0311-86215441 13273174968

## 产品详情

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

PP材料性能和用途 聚丙烯成型工艺 PP聚丙烯 典型应用范围 汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）。 注塑模工艺条件 干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。 熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。 模具温度：40~80C，建议使用50C。 结晶程度主要由模具温度决定。 注射压力：可大到1800bar。

化学和物理特性: PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共聚物。聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100C）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。

公司名称：石家庄市双隆塑胶有限公司

地址：石家庄市建设北大街126号A区6号

电话：0311-89896377

手机：13273174968

网址：www.sjzslsj.com

邮箱：2443212984@qq.com

QQ：2443212984

传真：0311-86215452 86822082

电话：一三二七三一七四九六八