

气动攻丝机 M3-M12/M3-M16攻牙机

产品名称	气动攻丝机 M3-M12/M3-M16攻牙机
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	工作气压:6-8KG T型移动工作:900*700*800 移动工作台:900*600*800
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

产品详情

1. 产品介绍：

气动攻丝机是利用高压空气作为动力。当高压空气通过气压调整器接入攻丝马达后,压下扳机,高压空气经进气阀和换向按钮组件进入马达内部,带动马达转子叶片产生轴向旋转力,转子运动后经各齿轮副变速输出强大的扭力,带动丝锥进行攻丝作业。攻丝机的工作气压是根据丝锥大小及产品材料而定,故在使用中请您根据丝锥大小、产品材料正确选择工作气压进行使用;本产品所使用的丝锥夹筒具有过载保护装置,当攻丝超过额定的扭矩时可调节的安全离合器分离,可避免丝锥损坏。

五大保证：正品保证 质量保证 精度保证 稳定性保证 售后服务保证

2. 产品特点：

- 新型专利产品,压缩空气驱动,安全快速高效;较小气压力和气量(6-8KG/CM²),超大扭力输出;能对各种钢材,铁,铜,铝,塑料等材料攻丝
- 操作简单轻便,完全不需要经验和力量;
- 筒夹带过载保护装置,丝锥损伤较少,螺牙精度高;
- 加工成本较使用CNC加工中心、铣床带攻丝器或手动攻丝低许多;
- 较重的工件不需要定位装置或移动,工作面积特大(半径900-2000MM范围内可订做)

3. 气动攻丝机主要部件介绍：

- a. 进口气压弹簧：本气动攻丝机采用进口气压弹簧，操作更轻松。寿命是普通弹簧的10倍
- b. 气源处理器：台湾新恭气源处理器主要是用来将气源再过滤一次，以保证压缩气体没有太多的水分，气体被过滤后经过加油器，将油雾化后随气源经过气管到达马达口
- c. 扭力夹头：标配高强度扭力夹头一套,具有双重扭力保护,夹头带有扭力调节,能适应不同丝锥不同材料的工件,盲孔、通孔不断丝,有效避免断丝、烂牙等,提高工作效率。
- d. 原装台湾进口气动马达：气动攻丝机专业用气动马达是原装台湾进口气动马达，气动工具的部件都是一件件精密加工的，所以投掷，掉落或粗暴的操作都是严格禁止的（免费质保一年）

4. 产品型号及介绍：

气动攻丝机分垂直，万向两种。

垂直（万向）通用型气动攻丝机：两节 工作半径1米

垂直（万向）加长型气动攻丝机：三节 工作半径1.5米

M3-M12垂直通用型：

攻牙能力：M3-M12、空载转速 400RPM、工作半径 1000MM、攻牙角度 垂直、工作气压 6-8KG、重量 14KG

M3-M12万向通用型：

攻牙能力：M3-M12、空载转速 400RPM、工作半径 1000MM、攻牙角度 任意、工作气压 6-8KG、重量 15KG

M3-M12垂直加长型：

攻牙能力：M3-M12、空载转速 400RPM、工作半径 1500MM、攻牙角度 垂直、工作气压 6-8KG、重量 21KG

M3-M12万向加长型：

攻牙能力：M3-M12、空载转速 400RPM、工作半径 1500MM、攻牙角度 任意、工作气压 6-8KG、重量 22KG

M3-M16垂直通用型：

攻牙能力：M3-M16、空载转速 250RPM、工作半径 1000MM、攻牙角度 垂直、工作气压 6-8KG、重量 20KG

M3-M16万向通用型：

攻牙能力：M3-M16、空载转速 250RPM、工作半径 1000MM、攻牙角度 任意、工作气压 6-8KG、重量 21KG

M3-M16垂直加长型：

攻牙能力：M3-M16、空载转速 250RPM、工作半径 1500MM、攻牙角度 垂直、工作气压 6-8KG、重量 29KG

M3-M16万向加长型：

攻牙能力：M3-M16、空载转速 250RPM、工作半径 1:500MM、攻牙角度 任意、工作气压 6-8KG、重量 30KG

5. 标配：攻丝机、3米的气管、夹头、攻丝油、扳手(另赠送高品质攻丝油一瓶、夹头扳手一把)

注意：

M3-M12：M3/M4/M5/M6-8/M10/M12 共6支

M3-M16：M3/M4/M5/M6-8/M10/M12/M14/M16 共8支

6. 选配装置：

吊磁：300KG/600KG

夹头：M3-M12 M14-M30

工作台：T型移动工作台900*700*800

移动工作台900*600*800

强力磁盘：电动攻丝机用强力磁盘固定，加工大型工件时，可以方便快速的移动，完美完成大、重型工件的精密加工

请在购买时看清楚，选择正品，如果您在网购本款电动攻丝机，收到货和图片不一致，请认真辨认，本公司每台攻丝机都有【专利号】，以防止假冒产品