

SJ-32N多功能刀具磨床 端铣刀钻头磨刀机

产品名称	SJ-32N多功能刀具磨床 端铣刀钻头磨刀机
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	11800.00/台
规格参数	钻头前端角:90° -180° 砂轮头旋转角:360° 工作台前后行:150mm
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

产品详情

1. 机器概述： SJ-32N多功能刀具磨床，适用于修磨各种规格的钻头、阶梯钻、螺丝攻、端铣刀前端等刀具，也可修磨圆棒。

2. 机器优点：

*研磨快速,精确高效。

*采用铸铁基座,稳定可靠,长久保持机器精度;

*采用燕尾导轨传动,导轨两端防尘,封闭受力。

*磨头电机采用一体式双头主轴电机,电机两端可同时装置砂轮,电机同时亦可作360°旋转,对于不同材质的刀具,可减少砂轮拆换时间及修整时间。

*工件可采用精密六爪自定心卡盘夹持;当工件直径大于32mm,且夹持部分为莫氏锥度时,可拆去六爪夹头,采用莫氏5#或莫氏变径套夹持。夹持部分前端带有导磨凸轮,可以一次装夹修磨出刀具的前角及后背角,修磨后刀具各刃对称,确保刀具中心点的准确性。

3. 研磨能力： 3mm- 32mm

(直柄及斜柄)之钻头，阶层钻头、NC钻头、螺丝攻、倒角刀、端铣刀端面、圆棒等刀具。

4. 机器参数： 夹持直径 莫氏5#锥柄 六爪卡盘通孔: 32

工件中心高 175mm 工作台左右行程 90mm

工作台前后行程 150mm 砂轮头旋转角度 360°

钻头前端角 90° -180° 砂轮尺寸(D×H×D) 125/150× 32×50mm

砂轮转速 2800RPM 马达压力、马力 1HP 220V/380V

净重/毛重 105kg/118kg

包装箱外形尺寸 710 × 510 × 470mm