

溧阳变频器维修

产品名称	溧阳变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

这样问题肯定在信号处理回路中，详细检查所关联的回路，所有贴片电阻R1，R2，R3阻值都正常，从另外一台机上换过来一块CPU板试机，没发现问题。试把图中的小瓷片电容C1换掉，结果通电显示正常，故障问题解决。拆开机器就发现严重的短路现象，整流模块和IGBT模块爆裂，短路造成的黑色积炭喷得到处都是，主回路两个继电器也爆开，主控板暂时没有发现问题，但驱动部分烧了好几处，另外储能大电容一部分都已发涨，电容板上的两颗大螺丝接触处全部烧焦，这就是西门子ECO变频器的通病，因为所有电量都是要经过这两颗铁螺丝，一旦铁螺丝生锈，很容易引起电容的充放电不良，这样电容发热，漏电，发涨到最后损坏重要器件就不在话了，为了防止再次接触不良打火。

在上螺丝同时最好焊上几股粗铜线，维修触发板时不知道参数的，可以从控制板上完好的器件与损坏相同的对比，修复该板的电压分别为-4.7伏，-4.44伏，更换损坏器件后，可以加电试验，试验步骤按主回路到控制空载，负载分别运行检查。加电试验前为保证器件安全，防止再次损坏重要器件，大电容暂时不要装上，用两只小电容代替，为了保护IGBT，电容到IGBT的供电回路最好是串联白炽灯泡(也就是接个假负载)，通电后如果显示正常，可以启动变频器，再测量6个触发脉冲，如果信号正常，可以去掉电容与IGBT之间的灯泡，装上大电容进行空载运行，正常后再接负载运行，经调试机器后一般恢复正常。故障现象：电源不正常工作，无显示。此开关电源采用脉宽调节税制集成电路UC2844来控制。

首先将电源板取出与IGBT分离以避免因电源故障造成IGBT损坏，找到电源板输入560VDC正负极通电，测量UC2844的脉冲输出端有断续脉冲，UC2844的电源端11，12脚有(80 10)锯齿波。因此可以判断UC2844是好的，是UC2844的供电不正常。UC2844启振后补充供电是靠变压器有一组电压反馈以维持UC2844正常持续脉冲输出。测量开关管集成电极有一与脉冲与驱冲互为反相，证明明开关管是好的。因此故障原因有可能是次级负载短路或是反馈绕组至UC2844电源端一路不正常，检查负载后发现有一整流管烧坏至短路,更换后通电正常。MICROMASTER440变频器为广泛应用高性能变频器。提供V/F平方V/F,磁通矢量控制。

测速矢量控制，闭环矢量控制等等。数字量输入6个，模拟量输入2个，模拟量输出2个，继电器输出3个；独立I/O端子板，方便维护；采用BiCo技术，实现I/O端口自由连接；内置PID控制器，参数自整定；集

成RS485通讯接口，可选PROFIBUS-DP/Device-Net通讯模块；具有15个固定频率，4个跳转频率，可编程；可实现主/从控制及力矩控制方式；灵活的斜坡函数发生器，带有起始段和结束段的平滑特性；快速电流限制（FCL），防止运行中不应有的跳闸；有直流制动和复合制动方式提高制动性能。广泛应用于机械，五金，起重，大型水处理，冶金，化工行业。故障ERR ERREUR LS的解决方法

1.首先下电,然后换一显示模块或拆下显示模块再安上,再次上电观察；

若显示ERR7,就可以排除显示模块与控制板接触不良的可能性；另外要检查一下控制板的波特率是否被更改；如需硬件复位,操作如下：.2.下电后,将选频开关拨到60HZ方位；.2.上额定电压,变频器RDY后，下电；.2.再将选频开关拨到50HZ方位,即可；.另外可以看看风扇是否都在转，可能是风扇不转引起；.查查变频器和面板的版本是不是不兼容，是不是同一时期生产的，你可以看看变频器的编号，哪年生产的；.查查控制电源是否过压；.看看控制卡和电源板之间的通讯有无问题；控制卡就是操作面板下面那个板。.5.先把操作面板的塑料螺丝解下；.5.再把下面的那块板子换了；备注：这块控制卡是通用的。