

金坛变频器维修

产品名称	金坛变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

我们常见的欠压检测点都是直流母线侧的电压，经大阻值电阻分压后采样一个低电压值，与标准电压值比较后输出电压正常信号，过压信号或是欠压信号。2.3 三菱变频器E6，E6，E7故障对于广大用户来说一定不陌生，这是一个比较常见的三菱变频器典型故障，当然损坏原因也是多方面的。集成电路1302H02损坏。这是一块集成了驱动波形转换，以及多路检测信号于一体的IC集成电路，并有多路信号和CPU板关联，在很多情况下，此集成电路的任何一路信号出现问题都有可能引起E6，E7报警；开关电源损坏也是A500系列变频器的常见故障，排除掉以前我们经常提到的脉冲变压器损坏，开关场效应管损坏，启振电阻损坏，整流两极管损坏等一些因素。

功率模块的损坏，主要出现在E500系列变频器。对于小功率的变频器，由于是集成了功率器件，检测电路于一体的智能模块，当模块损坏时只能更换，但维修成本较高，已无维修价值。而对于5.5KW，7.5KW的E740系列三菱变频器，选用了7MBR系列的PIM功率模块，更换的成本相对较低，对此类变频器的损坏可以做一些维修。常见故障1，SC故障，IGBT模块顺坏引起的SC故障是比较常见的。驱动设计方面，上桥为PC923 下桥则使用了PC929.光耦的老化经常导致驱动波形变化大，引起IGBT的顺坏。报SC故障OH过热故障。一般这种情况先看看风扇运转情况，30KW以上机型内部也带有散热风扇请注意。.GF接地故障排除电机存在问题。

注意霍尔传感器受环境影响引起的工作点偏移，导致GF报警。1 OC报警一般都是驱动板的电流检测出了问题，也可能模块顺坏。小容量的富士变频器风扇顺坏能够产生OC3报警。如果OC1，OC2报警不能复位可能是CPU板出了问题。2 OLC报警 为过载，首先要修改下参数:转矩提升，加减速时间等等。其次观察各个检测点波形来判定主板是否损坏。3 LU.欠电压。首先要看看变频器的载波频率。如果不能解决请将参数初始化。E9的欠电压则是驱动板问题。5 ER1报警如果去掉FWD-CD短路片一直按住复位键不放，到LED电源指示灯熄灭 然后重新上电。如果故障没有解除，则是内部程序丢失，丹弗斯变频器维修是我司开展比较早的维修项目。

丹弗斯变频器市场占有率大，被大量欧州机电设备采用。我司比较早开展丹弗斯变频器维修项目，欢迎广大客户前来洽谈维修业务。1 无显示 一般为VLT5000变频器

常见故障,主要是开关电源引起,开关电源芯片为UC3844

当发生变频器无显示的时候首先要坚持开关电源。2 alarm14接地故障此类故障一般为检测电路引起,经过检测大部分为电流取样板子上的电阻断路引起故障。ALARM37故障,如果出现电机抖动,三项不平衡等现象,一般都是是IGBT顺坏了。其次是驱动电路老化引起。ALARM8欠压故障,首先查查电源是不是缺相,然后检查整流电路,接触器的问题也容易引起此类故障。FOOO1过流首先考虑的是检查电动机。

包括电缆的长度等等。排除接点等故障。F0002过电压

一般都是由于减速时间引起的处于再生制动状态引起电压高 调整减速时间

以及匹配相应规格的制动电阻。F0003欠电压 请检查电网电压,然后再检查输出负载有无短路故障。F0022功率组件故障。其次检查接地故障。I/O板插入不正确也能引起这个故障。故障现象:变频器有时工作正常,有时停机报警,显示故障F023代码。说明书中所说故障是超过逆变器极限温度报警。按书中所说检查变频器周围温度不高,风扇运转很正常,也没有过载现象。于是先检查温度传感器,拆下温度传感器,用万用表测两端的压降,两个方向都是0.86伏左右正常,是热电耦形的,为了证明传感器好坏,把它装上另外一台机子上结果正常。