

横河质量流量计维修

产品名称	横河质量流量计维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

发现驱动板都烧穿了，模块也坏了。和客户说明情况是模块损坏，驱动板也损坏了，客户自己也看到了拆出来的东西，报完价格后没有后就开始维修了。首先把IGBT模块先订了，然后开始维修驱动板了，先把模块从驱动板上拆下来，然后把驱动板碳化的地方打磨清理干净，然后就可以上电测量六路的驱动电压了，果然损坏的W相上桥的驱动电压是不对的，其他的都正常的，把隔离元件更换和其他的小元件更换后，再测量电压就正常了，下午模块到了装上去之后，通电运行变频器，三相输出平衡，由于这个变频器是冲面用的，矢量控制，电机没有自学习的话，运行的会抖动就没有带电机测试了。直接叫客户过来拿了，后面客户反应装上去没有问题正常使用，维修完成。户打电话过来。

一台台达VFD-F 75KW的变频器在运行过程中一声巨响，然后跳闸，叫我过去看。我到现场去看，拆来外罩，就发现三组315A的快熔保险已经烧断了，看来还是比较严重的故障啊。现场再量一下，输入因为保险已经坏了没有反应，输出也没有反应了，看来只能拆回来详细检查了，里面也不知道烧成怎么样了。回到公司后，彻底拆开，经过详细检查之后，发现烧了三组快熔保险，一组输出模块，充电电阻烧坏，主回路接触器声音大，接触不好，驱动板损坏。首先先订购三组快熔保险和一组输出IGBT模块，然后开始修驱动板，驱动板损坏的地方是驱动电路，更换了隔离器件和几个小元件，经过上电测试没有问题的，就处理充电电阻和接触器，因为现场环境灰尘比较多。

接触器异响是因为里面有很多灰尘，导致电磁接触不好，所以会有异响，全部东西都就位后，装上通电，先运行起来测量三相输出电压正常后就可以带电机了，带电机后再测量三相的电流平衡后就没有多大问题了。这台台达维修就算完成了，可以送货了。客户一台阿尔法6000变频器380V 1.5KW
客户反应使用时会报警OL2 于是拿回来通电试机，接上电源线，启动线和电位器线，上电运行启动测量三相输出电压，电压测量很平衡，于是接上电机，运行也平稳，但是过了一分钟左右就出现了OL2（过载）的报警代码，看来问题和客户描述的一样，是报警OL过载故障，按变频器故障复位键后，继续运行，显示运行电流，发现显示的运行电流比实际的电流要大。

钳流表实际测是电流是2A，变频器显示的运行电流是5A，运行不了多久就会报警OL过载了。拆开变频器，先检查驱动板，通电测试各组电压，均正常，没有发现有明显的问题，于是将检测电流的电路容易损

坏的器件先更换了，再试一下，更换完成后，变频器通电，接电机，启动运行后，显示电流2.1A 哈哈，应该是没有问题了，继续运行了30分钟，也没有再报警OL故障，显示运行电流也正常，阿尔法6000变频器这次维修完成。一台三晶变频器，是工地上面用的，给工地楼上供水用的，客户说现在楼层高了，压力不够。我去现场一看，只有一个三晶变频器，没有PLC，接触器，供水控制器这些的，看样子是直接用变频器进行PID运算的，从出水口有一个两线的压力传感器。

4-20ma的，给到变频器，然后变频器就进行PID闭环运算，自动调节频率来维持压力。现在观察到变频器的频率到了38HZ之后就没有怎么上升，过一段时间还会降频休眠，看样子应该是设定值应该要调高一点，还有休眠的条件要改大一点，现在老是会休眠动作，上面的水时有时无，于是看变频器的参数，找到PID的参数组，把设定值是60%的值慢慢加大，改到85%，上面反应压力可以，于是再看休眠的参数，把休眠延时时间从15s改到60s经过二十分钟的观察，达到了客户的使用要求。本次参数调试完成。客户一台大元变频器，说是上电就冒烟了，现场检查发现模块短路，于是拿回来检查，打开后发现驱动板都烧黑了，模块也是烧坏了。是个比较严重的问题。