高效涡流选粉机 选粉机 华建环保

产品名称	高效涡流选粉机 选粉机 华建环保
公司名称	盐城市华建环保节能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐城市盐都区福才居委会一组龙城峰景大厦1幢2613室
联系电话	13914623654

产品详情

选粉机的主要技术优势

●调节手段灵活：主轴转速、主风阀开度、分级机叶轮转速、二次风阀开度、均可按要求调节细度。

●分级精度高，45um筛余量可在1—20%任意位置可调，正负误差不超过一个百分点。

●适用性强，原料状况细度不均匀，粉煤灰选粉机，下料量不均匀对成品料品质没有影响。

●处理量大，因采用强制涡流离心分离技术，选粉机，特别在大处理量上有着较大的优势。。

●操作简单，全部可在操作盘上用数字控制，一般工人只需培训半天，只要严格按照程序操作，即可熟练上岗，无须凭积累经验操作。

?选粉机常见故障与排除

（1）齿轮箱发热或“ 冒烟 ”

发生原因：齿轮箱缺油，润滑不良，油质不良。超载使用。传动体本身故障。

排除方法：改进润滑加油或换油。控制负荷或改进传动设计。按“ 烧油 ”、“ 胶合 ”、“ 热塑变形 ”等具体分析对症处理

（2）齿轮箱发生振动和噪音

发生原因：牙齿接触面不良。侧隙有合适，高效涡流选粉机，轴向有窜动。锥齿轮精度超差。

排除方法：调整接触面。调整侧隙，消除窜动。更换锥齿轮。

（3）锥齿轮齿根裂纹或断折

发生原因：牙齿接触面不良。侧隙有合适，轴向有窜动。锥齿轮精度超差。

排除方法：调整接触面。调整侧隙，消除窜动。更换锥齿轮。

（4）齿轮热塑性变形和胶合

发生原因：润滑不良，少油、无油。高速超载使用。

排除方法：清洗油箱，换油加油。控制速度，控制负荷或改进设计

（5）齿轮严重点蚀和剥落

发生原因：轴承间隙过大，轴承磨损严重。材质或热处理不良。超载使用。

排除方法：修理或更换轴承。改进材质，改进热处理。控制负荷。

（6）齿轮磨损严重

发生原因：防护密封不良。油质不良，油中有杂质。材质不良。

排除方法：加强防护密封。清洗换油。选用耐磨材质。

（1）滚动轴承发热响声异常

发生原因：润滑不良，缺油磨损严重。横轴端法兰螺栓松脱滑牙。配合松动，游隙增大。上部调整螺母丝扣滑牙

排除方法：及时加油，短时加大油量。重新攻丝改大螺栓。拆换修理。处理轴头，石膏选粉机，重新车丝，换螺帽。

（2）选粉机叶片打坏或掉落机体摆动

发生原因：叶片质量不好，重量不一致。叶片固定螺栓松动。安装不正，产生向上或向下偏斜。

排除方法：更换叶片，称重均匀安装。检查螺栓，加垫圈拧紧螺栓。调整安装位置。

（3）选粉机电流突然增大

发生原因：下部或上部滚动轴承烧坏。涨圈变形，断脱卡死。喂料中混入大块杂物塞死撒料盘上部出口。立轴下端大螺帽松动，撒料盘毂下降。

排除方法：检查更换轴承。检查更换涨圈。清除杂物。拧紧大螺帽。

常见故障：风机轴承座振动。

（4）风机与电机两轴不同心

发生原因：叶轮不平衡。风机进出口风门不在正确位置。基础刚度不够牢固。地脚螺栓松动。风机叶轮积灰。

排除方法：找正使两轴同心。校正平衡。调节好金工选粉机各种图片(4张)
风门位置。加强基础，增加刚度。检查拧紧螺栓。停机后打开检修门清灰。

高效涡流选粉机-选粉机-华建环保由盐城市华建环保节能设备有限公司提供。盐城市华建环保节能设备有限公司（www.jshjhbgs.com/）在节能设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，华建环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：温总。同时本公司（www.yanchenghuayue.cn）还是专业从事电渡泥滚筒烘干机，木屑烘干机，污泥烘干机的厂家，欢迎来电咨询。