

注塑机电路板维修

产品名称	注塑机电路板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

电阻倒是不冒烟了，但不一会儿，变频器便因“欠压”而跳闸了。用万用表量，该电阻已经烧坏。凡是有电解质的器件（例如该电路中的储能电容），都有一个特点：一直正常使用的情况下不容易坏。但该变频器停用一年多才使用，应该先打开盖观察一下储能电容器，看它是否“鼓包”，甚***否有电解液漏出。电解电容器变质的特征，首先是漏电流增大。一台长时间不用的变频器，突然加上高电压，电解电容器的漏电流可能相当大。当第一次合上电源时，变频器内冒烟，很可能就是电解电容器严重漏电，甚**经短路，直流电压难以充电到450V以上，变频器便因“欠压故障”不动作，限流电阻长时间接在电路里，它当然要冒烟、烧坏了。对长时间不用的变频器，如何避免这种现象发生呢？

按照要求，停用的变频器应每隔两三个月通电一次，每次 ~ 30分钟。对于长时间不用的电解电容器，通电时，先加约50%的额定电压，只要加压日 间在半小时以上，它的漏电流就会降下去，也就可以正常使用了。此外，对使用年限较长（五年以上）的变频器，也一定要对储能电容器进行容量检测。运行中频繁跳欠电压故障，多数为直流电路的电容器容量不足、有容量下降或失容现象。应该说明，用万用表或电容表检测电容容量的方法是有一定局限性的。变频器在运行中。其直流电路的电容器电极引线，经年累月地承受主电路300Hz的大电流充、放电的冲击和烧灼，往往形成一定的引线电阻。这种情况用万用表和电容表，是检测不出容量下降等异常的。但接于电路中。

在大电流充、放电情况下，这种引线电阻的作用就凸显示出来了，造成直流电路电压的跌落欠压。在负载较轻时尚不明显，但在接近满负荷输出的情况下，就会报出欠压故障信号。例一台三菱OM5型45kW变频器上电后。一接受启动信号。即报欠电压故障，不能投入运行。检查电源输入电压正常，怀疑电压检测电路发生故障，发出错误信号。依据电路板画出电压检测电路图，进而找到报欠电压故障的原因。发现短接PC14的输出侧时，投入启动信号不再报欠电压故障，顺藤摸瓜，查出为充电接触器的辅助触点接触不良，致使PC14无输入电流通路，而报出欠电压故障。较大功率的变频器，除直流回路设有电压检测电路外，常加设由充电接触器的辅助触点状态作为输入信号的检测电路。

以检测接触器触点的闭合状态，当闭合不良时，报出欠电压故障，避免充电电阻在运行中烧毁。如东元大功率变频器，即有此检测电路。本机电路也是如此。例一台CT18.5kW变频器上电后不工作。经检查这

台变频器的整流桥充电电阻都是好的，但是上电后没有听到接触器动作声。因为这台变频器的充电回路不是利用可控硅而是靠接触器的吸合来完成充电过程的，因此认为故障可能出在接触器或控制回路以及电源部分，拆下接触器单独加24V直流电，接触器工作正常。继而检查24V直流电源，经仔细检查该电压是经过LM7824稳压块稳压后输出的，测量该稳压块已损坏，找一新品更换后上电工作正常。通常是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下。