

江苏厂家直销 气动试压注脂两用枪(脚踏式) 使用便捷可定制

产品名称	江苏厂家直销 气动试压注脂两用枪(脚踏式) 使用便捷可定制
公司名称	江苏润通机具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰州市塘湾工业园振兴西侧（塘湾小学南侧）
联系电话	0523-86860376 18036789789

产品详情

[气动试压注脂两用枪\(脚踏式\)](#)

型号：70MPA

说明：给法兰、高压阀门注高压密封脂及小容量高压产品试压检测

主要应用：油田现场、化工管道、压力容器以及维修基地上的各种阀门注脂及压力试验

全国热线

13901431334（微信同号）

70Mpa气动试压注脂两用枪的使用方法

一、注脂

- 1、选定注脂枪头的连接头螺母（注脂枪筒前配两种螺母 M20×1.5 1 -14牙）如阀门或管道上的连接螺纹是M20×1.5则把M20×1.5的螺母放置前头，反之是1 -14牙的螺母。
- 2、拧开注脂枪筒前端的旋盖（注：旋盖前端装有连接头M20×1.5和1 -14牙两种螺母）。
- 3、把需要注入的密封脂或黄油装入注脂枪筒内并压实。
- 4、旋紧注脂枪筒的旋盖。
- 5、把注脂枪筒前的注脂枪头跟阀门或管道上的连接口旋紧。

- 6、把注脂枪筒后端的快速公接头跟气动泵油管前的快速母接头连接好。
- 7、旋紧手动泵上的卸荷手轮、压动手柄直至密封脂或黄油注入。
- 8、如需多次，重复以上动作。
- 9、如注脂油管长度不够，可把箱内配备的一条油管用上（旋开注脂枪筒前注脂枪头，旋入油管一头的内螺纹内，油管的另一头旋入枪筒内原注脂枪头的位置，并保证旋紧无泄漏）。

二、试压

当所需注入的密封脂或黄油注入结束后，再次装满注入物（密封脂或黄油）于枪筒内继续打压，看气动泵上装配的压力表上所显示的压力指数是否达到要求，如未到则继续压动手柄直至指针达到所需压力。

三、注脂试压工作结束后，小心拆装设备，擦拭干净后装入不锈钢包装箱内。

江苏润通机具有限公司