

机动绞磨机 轴转动绞磨机 便捷式绞磨机

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 机动绞磨机 轴转动绞磨机 便捷式绞磨机 |
| 公司名称 | 永清县刘街通达电力工具销售部 |
| 价格 | 3400.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省霸州市开发区 |
| 联系电话 | 13833630795 |

产品详情

机动绞磨结构与工作原理：

1.动力 3T电动 功率：4马力 转速：2600转/分 5T柴油 功率：8马力 转速：2600转/分 2.传动方式及变速：动力与变速齿轮箱3T，A型三角皮带两根，5T两根B型三角皮带传动，并装有传动离合器。 3.制动 有自动夹刹及离合传动连锁刹两种制动装置，在正、反方向均起制动作用。 4.手摇装置：绞磨机在工作过程中，若遇原发动机发生故障，被吊物在不上不下的情况下，可拨动手摇装置，将被吊物继续吊起或放回地面。 5.润滑方法 变速齿轮箱内各机件渗润，外轴承用黄油。

1 开机前，必须先打开绞磨机传动离合器，并把前后变档杆拨至空挡位置，然后才能开机。 1 机动绞磨拨动离合器时，动作应快捷，机动绞磨否则连锁刹车不起作用，形成增加自动刹车棘爪之冲击力。在开机时不宜过于用力，至皮带轮能带动输入轴转动不致走滑即可。 1 变档时必须打开传动离合器，否则，会损坏齿轮，变档后应检查变档是否牢合，以防发生跳挡现象。 1 变档过程中，若出现入挡困难现象时，机动绞磨不能强行入挡，可使用手摇装置帮助入挡具体做法：用扳手拨动手摇装置，使其旋转一角度，即可入挡。 机动绞磨装设钢丝绳方法：

1，将卷筒离合器打开，把钢丝绳头穿绕在卷筒上收紧，在合上离合器即可。
2，将卷筒外测一端轴承支撑活动座拆开，把钢丝绳绕进卷筒收紧。 3，钢丝绳绕法：由下向上穿，即进绳在下，面对卷筒，逆时针绕，进绳靠原动力机端，绕5---6卷，5T绕8卷，若绕反则刹车不起作用。

机动绞磨机动绞磨销往：石家庄、辽宁、沈阳 新疆、内蒙古、陕西、河北、河南、湖北、湖南、云南、福建、浙江、江苏、贵州、兰州、成都、福建、厦门，长春、北京、上海、天津、大连、重庆、深圳、东莞、哈尔滨、黑龙江、南京、青岛、长春、等全国多个省市。