

富格兰、宝丽金车铣复合数控车床 PLG加Y轴

产品名称	富格兰、宝丽金车铣复合数控车床 PLG加Y轴
公司名称	晟屹贸易(上海)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 上海市长宁区 金钟路658弄东华大学科技园10号楼309室
联系电话	86 021 52163559 15026573173

产品详情

品牌	POLY GIM (宝丽金/富格 型号 兰科技有限公司)	PLG-42Y/52Y/60Y
用途	金属切削	重量 3000 (kg)
主电机功率	7.5 / 7.5 / 11.5 (kw)	加工尺寸范围 42 / 52 / 60 (mm)
控制系统	三菱、发那科	主轴转速范围 5500 / 4000 / 3500 (rpm)
工作形式	车	

我司专业生产车铣复合数控车床、多轴瑞士型走心式车铣复合数控车床，主轴通孔规格有 $\varnothing 12$ 、 $\varnothing 16$ 、 $\varnothing 20$ 、 $\varnothing 25$ 、 $\varnothing 32$ 、 $\varnothing 42$ 、 $\varnothing 52$ 、 $\varnothing 75$ mm，可选性机型之多，其功能有正主轴、背主轴、双主轴、双刀塔、y轴车铣复合机（无须动力刀塔）、主轴多点定位、cs轴、cf轴、背主轴轴向单轴运动、背主轴轴向十字运动、双y轴、侧面动力钻铣刀具、端面动力钻铣刀具、360度钻铣斜角度动力刀具...等（专利不胜枚举），是台湾地区唯一一家可与世界先进国家设备媲美的生产制造商。

机床生产项目：a. 多轴瑞士型走心式车铣复合数控车床b. 单主轴双刀塔数控车床c. 双主轴单刀塔数控车床d. 排刀式搭配刀塔数控车床e. y轴车铣复合数控车床f. 迷你型数控车床、经济型数控车床g. 迷你型y轴车铣复合数控车床

机床特点：1.打破传统设计理念，以现代化的理念和工艺方案设计出车铣复合数控车床无须动力刀塔但功能更胜动力刀塔。2.高生产力、低成本、可选性、多样化的刀具组合，提供复杂工件加工工艺一次到位，为您省下不必要的设备成本开支。3.cf轴采用独立式ac伺服马达控制，最小移动角度为0.001度，独立式cf轴设计其加工能力优於cs轴甚多。4.结合强大y轴设计功能(雷同加工中心机加工能力)，使其安排产品

加工工艺如虎添翼得心应手。5.主轴标配多点定位功能，依加工制程需求可选择cf轴，选用cf轴可进行钻孔、攻牙、铣削、x轴方向偏心孔加工、z轴方向偏心孔加工、圆柱体连续铣削等车铣复合功能，提高效率多样化加工。

主轴搭配筒夹型夹头

y轴搭配动力钻铣刀具替代原先动力刀塔之设计可放置：5支外径刀具(plg-42y配6支外径刀具)4支固定式内径刀具4支侧面动力钻铣刀具（外径方向钻孔、攻牙、铣削等）4支正面动力钻铣刀具（端面偏心孔加工...如钻孔、攻牙、铣削等）

机床规格：

項目	plg-42y	plg-52y	plg-60y
最大加工外徑	42mm	52mm	60mm
最大加工長度		材料外徑 x 3	
滑座上旋徑	200mm	200mm	200mm
x軸行程	200mm	200mm	200mm
z軸行程	380mm	380mm	380mm
y軸行程	300mm	300mm	300mm
主軸貫穿孔徑	55mm	60mm	85mm
棒材容納直徑	42mm	52mm	60mm
主軸鼻端	a2-5	a2-6	a2-6
筒夾型式	173e/42mm	177e or 185e/52mm	185e/60mm
主軸馬達	7.5kw/10h.p.	7.5kw/10h.p.	11.5kw/15h.p.
x, z, y軸馬達	1 kw	1 kw	1 kw

側面鑽銑軸馬達	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw
正面鑽銑軸馬達	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw
主軸轉速	100-5500 r.p.m.	100-4000 r.p.m.	100-3500 r.p.m.
側面鑽銑軸轉速	200-5000 rpm	200-5000 rpm	200-5000 rpm
正面鑽銑軸轉速	200-5000 rpm	200-5000 rpm	200-5000 rpm
x, z, y軸快速移位	16 m/min	16 m/min	16 m/min
最小輸入單位	0.001 mm	0.001 mm	0.001 mm
外徑刀具數	6	5	5
外徑刀具尺寸	20 x 20 x 110	20 x 20 x 110	20 x 20 x 110
內徑刀具數	4	4	4
內徑刀具尺寸	ø 25mm	ø 25mm	ø 25mm
內徑刀最大鑽孔直徑	ø 25mm	ø 25mm	ø 25mm
內徑刀最大攻牙尺寸	m16	m16	m16
側銑刀具數	4	4	4
側銑刀具尺寸	16mm(er25)	16mm(er25)	16mm(er25)
側銑刀具最大鑽孔直徑	ø 16mm	ø 16mm	ø 16mm
側銑刀具最大攻牙尺寸	m10	m10	m10
正面偏心鑽銑刀具數	4	4	4
正面偏心鑽銑刀具尺寸	16mm(er25)	16mm(er25)	16mm(er25)
正面偏心鑽銑刀最大鑽孔直徑	ø 16mm	ø 16mm	ø 16mm
正面偏心鑽銑刀最大攻牙尺寸	m10	m10	m10
高壓冷卻幫浦馬達	1 h.p.	1 h.p.	1 h.p.
油壓箱馬達	1 hp	1 hp	1 hp
機械尺寸		2490 x 1690 x 1955mm	
機械淨重	3000 kg	3000 kg	3000 kg